



SGフラットドリル

不二越

☆ SGEZ

φ16～φ50 (0.5トビ)

多機能な大径用ドリル

傾斜面座ぐり加工・穴ザグリ加工・バリレス加工・止まりタップ下穴加工
深穴加工前ガイド穴加工・偏心穴の矯正

コストパフォーマンスに優れた高合金ハイスを採用
耐摩耗性に優れたSGコーティングの採用で長寿命
ドリル剛性と切りくず排出性を兼ねたバランスの良い溝形状



ハイス強力型キーシードカッター

大洋ツール

☆ T-STKC

φ10～φ50

ワシ刃採用により切削性が向上しバリの発生を抑えます。

TICNコート付

ハイスソリッド（塑性一体成形材）を使用し繋ぎ目無しで剛性UP



YMKT がお届けする サマー セール



期間限定特別価格ですのでこの機会をお見逃し無く！！

- 1.基準位置決め用 GSセンター
- 2.カーメックス ミルスレッドキット MTK12I ISO(定価63,000)MTK14I ISO(定価64,900)
- 3.YMKT スタッティフリーサイズセット 一口10本サイズフリー
- 4.S&K SSVSRα 3本1セット フリーサイズ
- 5.ナイアガラ スタビライザーHT 4本組セット (4・6・8・10各1本) 数量限定



エコメン数量限定キャンペーンセット

富士元

型番 EML2045T-SP 1set ￥9,800

(本体1台+チップ1個付)

※センタリング・面取りカッター

上記商品は、詳しく営業担当者より
ご説明申し上げます。



TOOL COLLABORATION

YMKT

★ 価格改定の御案内

◆ 今後の実施予定メーカー

	実施日	対象商品
エフピーツール	8月1日	ハイス全製品、超硬一部製品
田野井製作所	9月1日	標準品(ITタフレット、シームレスタフレットは除く)

◆ 最近の実施済みメーカー

	実施日	対象商品
大洋ツール	5月1日	ハイス製品
山本工具	5月1日	ハイス一部製品
フクダ精工	6月1日	全製品
オーエスジー	5月21日	ハイス製品(メーカー規格品)、ワルター製品
オーエスジー	6月1日	ハイス製品(特殊品)
第一ツール	7月1日	全製品(RZリーマは除く)
栄工舎	7月1日	ハイス全製品、超硬一部製品
山本工具	7月1日	ハイス一部製品

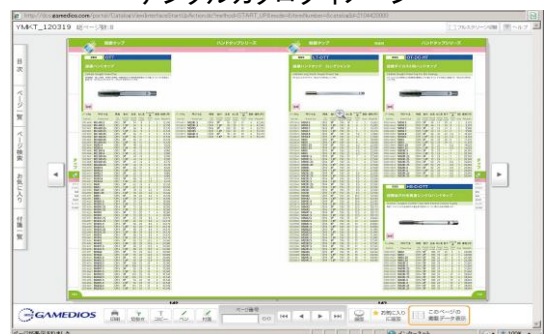
★ デジタルカタログの御案内

このたびは切削工具の専門書としてご好評いただいている、「YMKT」カタログの最新版「YMKTvol.5- I, II」が、デジタルカタログとしてご利用可能となりました。YMKTホームページ(<http://www.ymkt.co.jp>)よりご覧ください。

また、iPad、iPhone、アンドロイド端末では、専用アプリ「iCata」(相方)にもご覧いただくことができます。アプリは無償となっています。(AppStore、もしくはPlayストアより「iCata」(相方)をダウンロードしてご利用ください。)



デジタルカタログイメージ



毎月の新製品情報はホームページからもダウンロード可能となっています。



YMKTホームページ
QRコード



TOOL COLLABORATION

YMKT

NACHI

バリレス・多機能ハイスフラットドリル

SGフラットドリル

SG Flat Drill SGEZ



SGEZは多機能な大径フラットドリルです。 SGフラットドリル

- NACHIのフラットシリーズの大径用ドリル
- コストパフォーマンスに優れた高合金ハイスを採用
- 耐摩耗性に優れたSGコーティングの採用で長寿命
- ドリル剛性と切りくず排出性のバランスのよい溝形状で加工精度良好

- Added larger type to NACHI's multi-purpose FLAT Drill series.
- High cost performance with high alloy HSS.
- Longer tool life with SG-coating superior chipping-resistance.
- High rigid and well-balanced flute geometry provide good chip ejection and accurate drilling.



刃先形状

Cutting face

SGフラットドリル

SGEZ



大きなチップスペース



底面がフラット

エンドミル

End mill



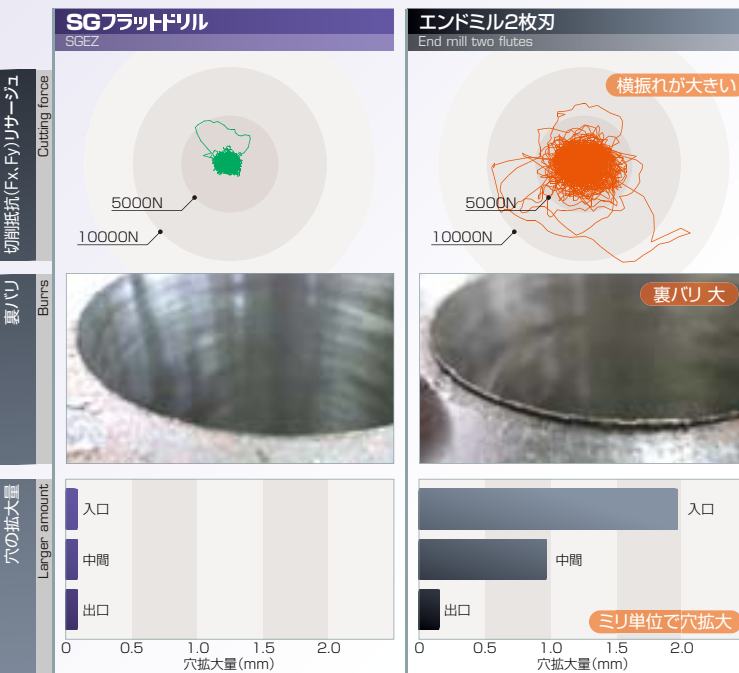
底面がフラットでない

NACHIフラットドリルの寸法構成

1~20mm	アクアドリルEXフラット	AQDEXZ
16~50mm	SGフラットドリル	SGEZ

エンドミルとの穴加工比較

Comparison with the end mill drilling



216穴加工後の摩耗比較

Comparison of wear after 216 hole drilling

SGフラットドリル

SGEZ



他社品座ぐりエンドミル

Competitor



切削条件

Cutting conditions

工具径 Tool	20mm	穴深さ Depth	20mm 止まり穴
切削速度 Cutting speed	25m/min	被削材 Work material	S50C
送り速度 Feed	80mm/min (0.2mm/rev)	切削油剤 Cutting fluid	水溶性 wet

切削条件

Cutting conditions

工具径 Tool	50mm	穴深さ Depth	50mm 通り穴
切削速度 Cutting speed	25m/min	被削材 Work material	S50C (180HB)
送り速度 Feed	80mm/min (0.5mm/rev)	切削油剤 Cutting fluid	水溶性 wet

適用被削材

Work Material

一般構造 圧延鋼	炭素鋼	合金鋼 プレハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼		ステンレス鋼		Ti合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミニウム 合金	銅合金
Structural Steels	Carbon Steels	Pre-Hardened Steels Alloy Steels	Hardened Steels Mold Steels	Hardened Steels		Stainless Steels		Titanium Alloys Nickel Alloys	Cast Irons	Aluminum Alloys	Copper Alloys
SS400	S45C/S50C	SCM/NAK	30~40HRC	40~50HRC	50~65HRC	SUS304/SUS316	SUS420		FCD/FC	AC/ADC	Cu
◎	◎	◎	◎	×	×	○	○	○	◎	○	○

NACHI

SGEZ

SGフラットドリル



FMX+SGコート

区分	価格	直径	全長	溝長	シャンク径	区分	価格	直径	全長	溝長	シャンク径
・	19,640	16	98	50	16	・	113,100	46	208	138	42
・	20,200	16.5	98	50	16	・	113,670	46.5	208	138	42
・	20,370	17	98	50	16	・	115,400	47	213	143	42
・	20,640	17.5	103	55	16	・	115,400	47.5	213	143	42
・	20,800	18	103	55	16	・	116,240	48	213	143	42
・	21,070	18.5	103	55	16	・	116,840	48.5	213	143	42
・	21,200	19	103	55	16	・	117,100	49	213	143	42
・	21,500	19.5	103	55	16	・	118,540	49.5	220	150	42
・	20,770	20	113	63	20	・	119,400	50	220	150	42
・	36,270	20.5	113	63	20						
・	27,190	21	113	63	20						
・	36,700	21.5	113	63	20						
・	28,120	22	113	63	20						
・	38,140	22.5	120	70	20						
・	29,990	23	120	70	20						
・	38,700	23.5	120	70	20						
・	31,150	24	120	70	20						
・	39,140	24.5	120	70	20						
・	33,720	25	134	78	25						
・	44,740	25.5	134	78	25						
・	36,520	26	134	78	25						
・	36,870	26.5	134	78	25						
・	36,990	27	134	78	25						
・	48,870	27.5	142	86	25						
・	40,020	28	142	86	25						
・	49,470	28.5	142	86	25						
・	40,490	29	142	86	25						
・	41,420	29.5	147	91	25						
・	41,650	30	147	91	25						
・	68,240	30.5	147	91	25						
・	47,490	31	147	91	25						
・	68,940	31.5	147	91	25						
・	53,440	32	158	98	32						
・	72,240	32.5	158	98	32						
・	73,100	33	158	98	32						
・	73,670	33.5	158	98	32						
・	73,970	34	158	98	32						
・	75,970	34.5	166	106	32						
・	76,270	35	166	106	32						
・	76,840	35.5	166	106	32						
・	77,100	36	166	106	32						
・	77,840	36.5	166	106	32						
・	79,570	37	173	113	32						
・	80,140	37.5	173	113	32						
・	80,570	38	173	113	32						
・	81,140	38.5	173	113	32						
・	81,400	39	173	113	32						
・	83,700	39.5	180	120	32						
・	84,000	40	180	120	32						
・	84,700	40.5	180	120	32						
・	85,140	41	180	120	32						
・	86,740	41.5	180	120	32						
・	92,870	42	200	130	42						
・	109,240	42.5	200	130	42						
・	109,370	43	200	130	42						
・	109,940	43.5	200	130	42						
・	110,070	44	200	130	42						
・	111,940	44.5	208	138	42						
・	112,240	45	208	138	42						
・	112,370	45.5	208	138	42						



ワシ刃採用
スクイ角・刃底R大

TAIYO

T-STKC

(ハイス 強力型キーシードカッター TiCN SKH51)



特徴

1. **ワシ刃採用による切削性の向上が、バリを抑える！**
2. **TiCNコーティングにより、耐摩耗性に優れる！**
3. **ハイスソリッド(塑性一体成形材)を使用。**

	非鉄金属 Al/Cu	鋳鉄 FC/FOD	炭素鋼 S50C	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	ステンレス鋼 SUS	調質硬 HPM/NAK
T-STKC	◎	○	◎	○	○	△	—

 大洋ツール株式会社
<http://www.taiyo-tool.co.jp>

携帯・スマートフォン
はこちら

