

裏面取るに最適の味方

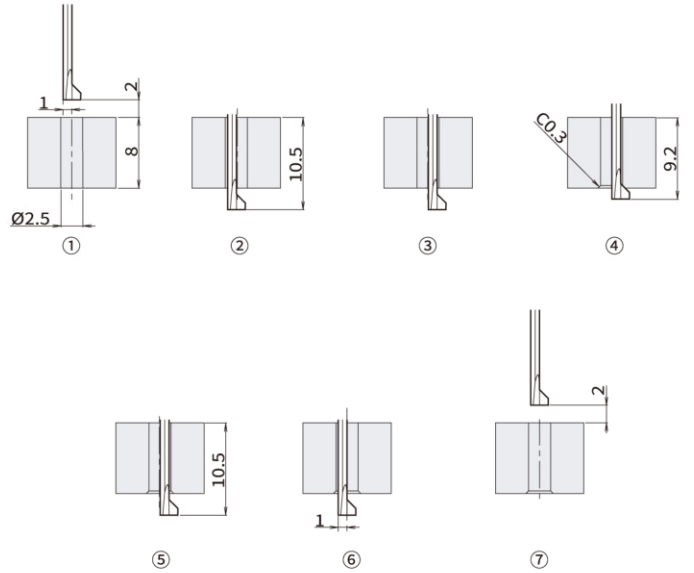
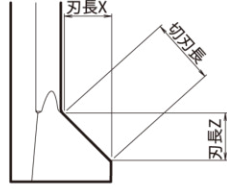
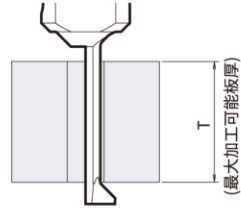
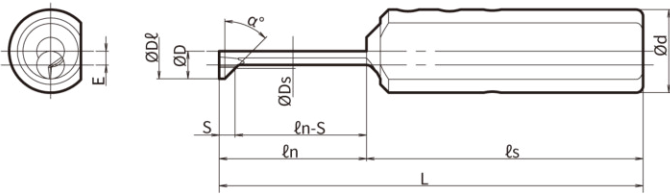
ビット交換式裏面取り専用工具  
M3,M4,M5,M6 の4種類ラインナップ

新登場

ウルトリアメロ  
SOLID

寸法図

使用方法・プログラム例 (UMHS-M3)



型番	刃数	寸法 Dimensions(mm)											α°		
		ØD	ØDℓ	Ød	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E	刃長 X		刃長 Y	切刃長
UMHS-M3	1	2	4	10	51.5	40	11.5	10	1.5	8	1	0.75	0.75	1.06	45°
UMHS-M4	1	2.6	5.2	10	54.7	40	14.7	13	1.7	11	1.3	0.9	0.9	1.27	45°
UMHS-M5	1	3.2	6.5	12	57.9	40	17.9	16	1.9	14	1.65	1.15	1.15	1.63	45°
UMHS-M6	1	4	8	12	61.3	40	21.3	19	2.3	17	2	1.5	1.5	2.12	45°

N10	Z-10.5 F200	⑤
G90 G00 G54 X-1.0 Y0 M19	M19	
G43 Z2.0 H3 T11	X-1.0	⑥
Z-10.5	G00 Z2.0	⑦
X0	G80	
M3 S4000	G30	
G01 Z-9.2 F40		④

切削条件

	面取り加工								
	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.01 ~ 0.03	0.01 ~ 0.03	-	-	0.01 ~ 0.02	0.01 ~ 0.03	0.01 ~ 0.05	0.01 ~ 0.05	-
切削速度 (m/min)	30 ~ 60	20 ~ 40	-	-	20 ~ 40	30 ~ 60	40 ~ 80	40 ~ 80	-
目安回転数 (rpm)	4000	4000	-	-	3000	4000	5000	5000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	なし	あり	あり	-
推奨工具	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	-	-	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	UMHS-M○B	UMHS-M○B	-

ビット詳細

図	型番	材質	寸法 (mm)		1ケース入数
			ØD	L	
	UMHS-M3B	なし	2	19.5	1個
	UMHS-M4B	なし	2.6	25.7	
	UMHS-M5B	なし	3.2	31.9	
	UMHS-M6B	なし	4	38.3	
	UMHS-M3BC	TiAlN	2	19.5	
	UMHS-M4BC	TiAlN	2.6	25.7	
	UMHS-M5BC	TiAlN	3.2	31.9	
	UMHS-M6BC	TiAlN	4	38.3	



富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46  
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556

東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1  
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966

北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726  
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292

名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3 (201号)  
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698

お問い合わせ: fujigen@nicecut.co.jp

取扱い販売店

