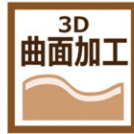


## 12月 新商品 & 関連商品

### NS TOOL 日進工具

NEW!! & サイズ追加

## MRBSH230SF



### 2枚刃 ロングネック ボールエンドミル

**高硬度鋼 高精度加工用。φ6シャンクタイプを追加 & サイズ拡大。**

ロングネックボールシリーズにHRC45~70が加工可能なMRBSHシリーズを追加。  
新コーティングと最適切れ刃形状で70HRCの高硬度鋼でも長寿命で高精度な切削加工を実現。  
焼きばめチャック対応ショートシャンクタイプ。  
シャンク径公差は -0.001mm ~ -0.003mm の高精度仕様。

特定商社在庫製品  
Semi-standard products

NEW!!

R0.05~R1.25の小径サイズに  
φ6シャンクを追加し、幅広い状況に対応。  
φ6シャンクのみに対応しているマシニングにも適合。



R0.05 ~ R1.25 計62サイズ



(2.0MB)

サイズ  
追加

標準のφ4シャンクタイプ。首下長の  
バリエーションを32サイズ追加ラインアップ。



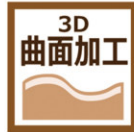
R0.05 ~ R3 計115サイズ



(4.0MB)

NEW!!

## MRBSH330



### 小径3枚刃 ロングネック ボールエンドミル



(1.3MB)

特定商社在庫製品  
Semi-standard products

**高硬度鋼 高能率加工用。φ6シャンクタイプを追加。**

MRBSHシリーズに高能率加工用の3枚刃のφ6シャンクタイプを  
ラインアップ。小径サイズにφ6シャンクを  
追加したことにより、幅広い需要に対応。  
不等分割でびびりを防止し、高い切込みと  
高送り加工が可能。HRC45~70を加工可能。  
シャンク径公差は -0.001mm ~ -0.003mm の高精度仕様。



R0.1 ~ R1 計22サイズ

## ユニオンツール

NEW!!

## C-CSMY



### 2枚刃 平面仕上げ加工用 スクエアエンドミル



(1.4MB)

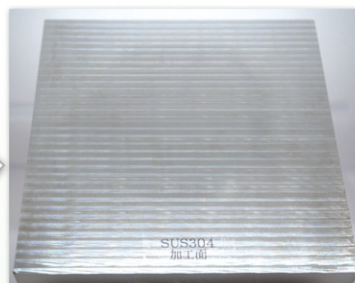
光沢のある平滑仕上げ面を目指した独自の底刃形状。  
立壁の切削抵抗大による倒れを抑える為、  
外周バックテーパ、アンダーカット形状を採用。  
アルミ・炭素鋼から焼き入れ鋼  
(~55HRC) まで幅広く対応。



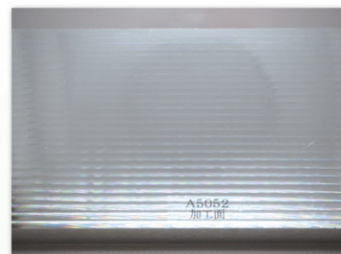
φ1 ~ φ6 計6サイズ

SUS304とA5052の加工面ワーク  
サンプルは、カッターマークは  
残りますが手触りは非常に滑らかです。

表面 粗さ	SUS304		A5052	
	斜め方向	送り方向	斜め方向	送り方向
Ra:	0.076	0.095	0.091	0.060
Rz:	0.562	0.541	0.525	0.351



SUS304 加工面



A5052 加工面

# MECT2023

## Pick Up!!

ピックアップ!!

メカトロテックジャパン2023  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

注目を集めていた展示品 & その反響を独自にセレクト!

### EIKO 栄工舎

#### 高速加工用リーマ CSOFR-P



150~300m/minの切削速度で加工可能。不等分割により、高速加工でも高い精度を実現。

ユーザー

φ20.05までの太径も欲しい。

ユーザー

切削動画を拝見。動画で見た切削速度で径保証が出来るのなら早速使用したい。

ユーザー

量産での加工時間を短くしたい。(自動車関係の加工に使用)



#### 樹脂加工リーマ CSOER-Re



3穴オイルホール採用により止まり穴でも加工熱の発生を防ぎ、切粉の排出性をアップ。

ユーザー

φ2以下の小径が欲しい。(現状はCSER-Cを使用)

ユーザー

樹脂の加工でも径精度が図面に入ることが多いので、専用工具を試用してみたい。

ユーザー

非常に透明に仕上がるので、流体の観察に使用するワークに試してみたい。(某研究室)

ユーザー

切削油がなくても加工できる工具も欲しい。(新工具 検討中)



### NACHI 不二越

12月21日  
発売予定



#### バリレスシリーズ

バリ発生メカニズムを徹底的に解析、切削バリを極小化。バリ取り工程を不要に。アクアREVO・SGの技術との組み合わせでバリレスと高効率加工、長寿命の両立を実現。

#### アクアREVOドリルバリレス AQRVDBL4D

通り穴の抜けバリを低減、陣笠残りをゼロへ



#### SGスパイラルタップバリレス SGSPBL (止り穴用) / SGSPBLL (通り穴用)

下穴とタップ谷底の隙間を無くしバリゼロへ



#### アクアREVOミルバリレス RVMBL4G-2.5D

Wヘリカルが側面加工での上面バリを最小化



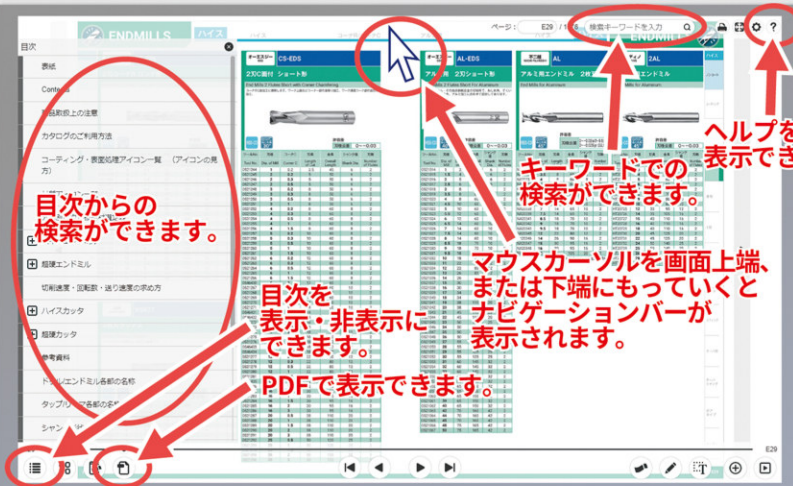
ユーザー

シャフト交差穴でバリ取りに時間がかかっていたが、バリ取り工程を無くせそう。

ユーザー

コーナー部面取り不可(要エッジ)のワークがあり、バリ取りを無くせないか検証したい。

### YMKT 総合カタログ デジタル版 更新!!



11年ぶりの  
リニューアル!!

<https://www.ymkt.co.jp/catalog.php>

パソコンまたはスマートフォンにて

YMKTのホームページの上部メニュー『カタログ』からご覧いただけます。

Vol.6-1 (1476ページ)  
ミーリング編  
エンドミル・カッタ

Vol.6-2 (1620ページ)  
穴・ねじ加工・その他編  
ドリル・リーマ・タップ・  
ピックアップ

掲載点数は約4000品目、約25万点。  
掲載商品はすべて即納体制で取り揃えています。

ご不明点は営業にお問い合わせください。