



エンドミル ロー付け EM10 中心刃無 多刃仕様 ネジレ30° 不等ピッチ ストレートシャンク C面有

## NRES EM10 ニューラフィングエンドミルショート



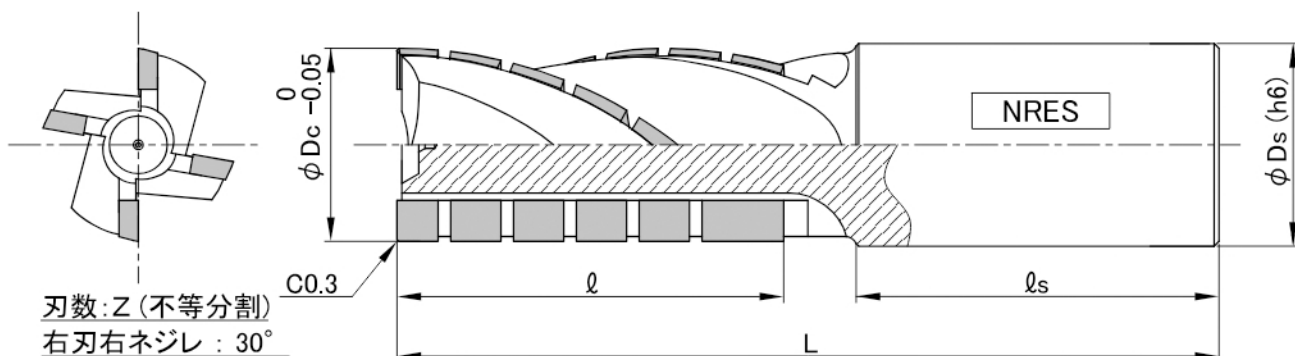
ニューラフィングエンドミルショート

型番 NRES

付刃。コーナーC0.3 右刃右ネジレ30° 刃径公差0~-0.05

超硬エンドミル 付刃 用途別 材質：EM10

多刃シリーズ 不等ピッチ



型番	外径	刃長	全長	シャンク径	シャンク長	刃数
	$\phi D_c$	$l$	$L$	$\phi D_s$	$l_s$	$Z$
NRES-EM10-20X40	20	40	130	20	75	4
NRES-EM10-25X50	25	50	140	25	75	4
NRES-EM10-30X50	30	50	150	32	85	4
NRES-EM10-35X70	35	70	170	32	85	4
NRES-EM10-40X80	40	80	180	42	85	4
NRES-EM10-45X80	45	80	200	42	105	4
NRES-EM10-50X80	50	80	200	42	105	6
NRES-EM10-60X100	60	100	220	42	105	6

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	50m/min	0.05mm/t
アルミ	80m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.07mm/t
合金鋼	30m/min	0.03mm/t

エンドミル ロー付け EM10 中心刃無 多刃仕様 ネジレ30° 不等ピッチ ロング刃長 ストレートシャンク C面有

## NREL EM10 ニューラフィングエンドミルロング



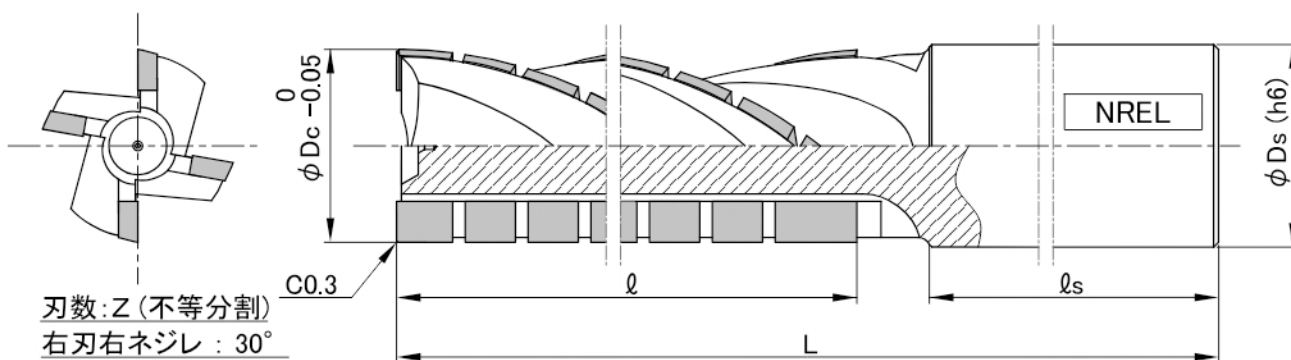
ニューラフィングエンドミルロング

超硬エンドミル 付刃 材質：EM10

型番 NREL

多刃シリーズ 不等ピッチ

付刃。コーナーC0.3 右刃右ネジレ30° 刃径公差0~-0.05



型番	外径	刃長	全長	シャンク径	シャンク長	刃数
	$\phi D_c$	$l$	$L$	$\phi D_s$	$l_s$	$Z$
NREL-EM10-20X60	20	60	150	20	75	4
NREL-EM10-25X70	25	70	160	25	75	4
NREL-EM10-30X80	30	80	180	32	85	4
NREL-EM10-35X100	35	100	200	32	85	4
NREL-EM10-40X120	40	120	220	42	85	4
NREL-EM10-45X120	45	120	240	42	105	4
NREL-EM10-50X120	50	120	240	42	105	6
NREL-EM10-60X150	60	150	270	42	105	6

被削材	切削速度	1刃当りの送り
鋳鉄	50m/min	0.05mm/t
アルミ	80m/min	0.08mm/t
銅	60m/min	0.07mm/t
合金鋼	30m/min	0.03mm/t