



## LS-TPD

### ハイス 1/50テーパードリル用 ロングシャンクテーパードリル

- 右刃右ねじれ 2枚刃
- ロングシャンク形状により  
深穴や多くのワーク形状に対応。
- ニック刃付きにより、切粉を  
さらに細かく分断。  
詰まりなどのトラブルを  
防止し、高品位な仕上げに。



## LS-TPR

### ハイス 1/50テーパードリル用 ロングシャンクテーパードリルリーマ

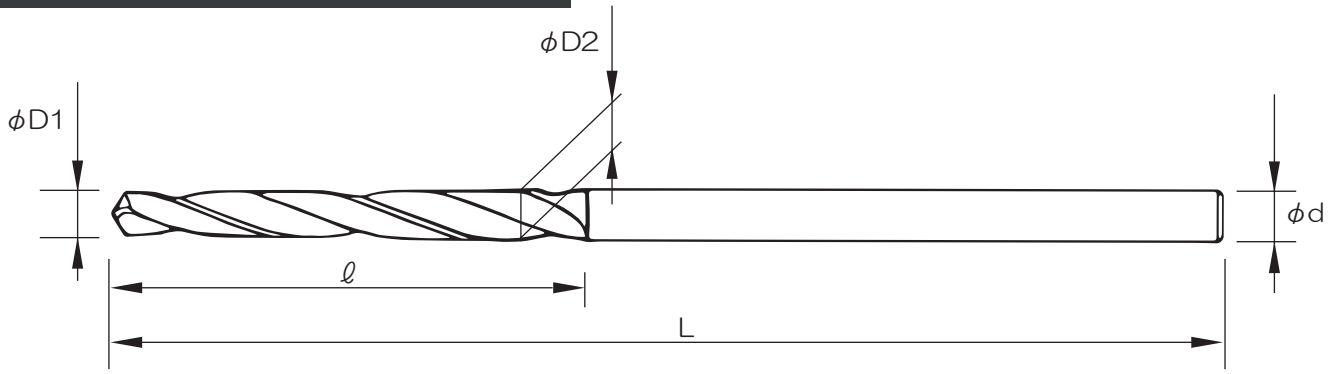
- 右刃ストレート 食付角度 45°
- ロングシャンク形状により  
深穴や多くのワーク形状に対応。
- 高精度な仕上げにより、  
滑らかな面粗度を実現。



※ 工具寿命の観点から下穴加工→LS-TPD→LS-TPR を推奨。  
下穴加工を省略しても加工は可能。

# LS-TPD

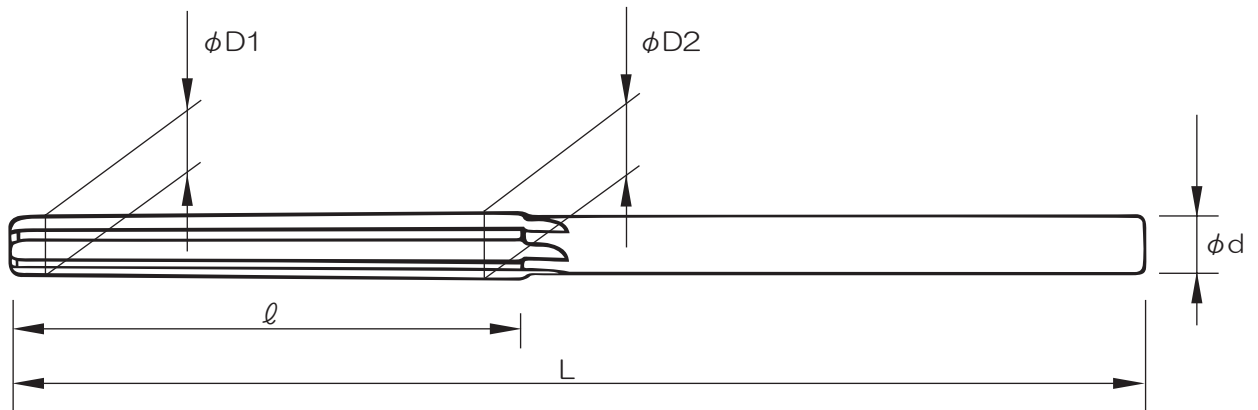
## ロングシャンクテーパドリル



呼び寸法	小径 φD1	大径 φD2	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 φd
3	2.98	4.14	62	180	4
4	3.98	5.38	74	205	5
5	4.98	6.62	88	230	7
6	5.97	7.85	100	260	8
8	7.97	10.69	146	310	10
10	9.96	13.12	168	360	13
12	11.96	15.5	192	360	15

# LS-TPR

## ロングシャンクテーパピンリーマ



呼び寸法	小径 φD1	大径 φD2	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 φd
3	2.9	4.16	63	180	5
4	3.9	5.4	75	205	6
5	4.9	6.64	87	230	6.5
6	5.9	7.88	99	260	6.5
8	7.9	10.72	141	310	9
10	9.9	13.16	163	360	11
12	11.88	15.54	183	360	13



注意  
Caution

- 不適切な切削条件で使用しないでください。
- 大きく摩耗や欠けのある工具は使用しないでください。
- 切りくずの飛散、巻き付きによるケガにご注意ください。
- 工具の使用中は保護眼鏡や安全カバーをご使用ください。
- 使用中に異常(切削音・煙)が発生した場合は直ちに機械を止めてください。
- 工具、被削材はしっかり固定して加工してください。
- 工具をケースから取り出す際は工具の飛び出しや刃先が素手に直接触れない様に注意してください。
- 切れ刃を直接素手で触れない様にしてください。
- 工具仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。