



9月 新商品 & ピックアップ

OMI 大見工業

NEW!!

(標準タイプ)

(エンドミルシャンクタイプ)

OMDBCS-OH / OMDBCS-ES-OH

バリクリアーMドリル オイルホール付き



(2.7MB)

抜けバリ抑制

でステンレスの抜けバリを極限まで小さく。薄板でも抑制。

ステンレスや難削材、一般鋼のバリ取り作業の大幅な削減に貢献。難削材・高硬度用に開発されたMドリルがベースでステンレス鋼の曲面加工においても下穴不要で1発加工が可能。ドリル径は0.1とび、シャンクは標準サイズとエンドミルシャンク(スリムシャンク)タイプをラインアップ。再研磨可能。



標準タイプ

φ2.5～φ12.0 計96サイズ

エンドミルシャンクタイプ

φ4.1～φ11.0 計40サイズ

抜けバリ抑制

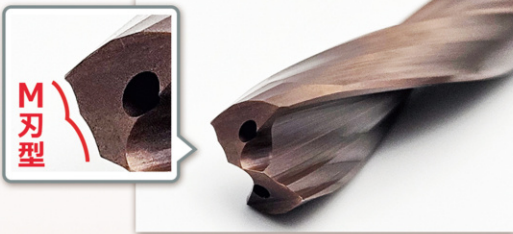
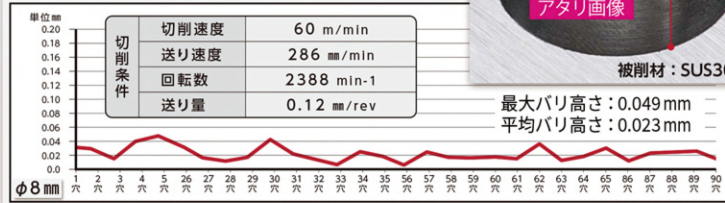
0.01-0.05mm

アタリ画像

被削材: SUS304

最大バリ高さ: 0.049mm
平均バリ高さ: 0.023mm

貫通時のバリ高さ推移 被削材SUS304板厚20mm



M刃型

関連商品

(エンドミルシャンクタイプ)

OSUSD-ES-OH

難削材・高硬度鋼用
超硬 Mドリル 3D



(2.6MB)

2021年 超ものづくり部品大賞にて奨励賞を受賞

ステンレスなどの難削材や炭素鋼、高硬度焼き入れ鋼などの加工のために開発された多目的ドリルのエンドミルシャンクタイプ。特許を取得した

三山刃(M刃型)溝形状で、低ねじれ角の設定にもかかわらず切りくずをらせん状に丸めて分断し、排出性を向上。加工硬化を防ぎながらの切削が可能。



φ4.1～φ11.0 計40サイズ

ステンレス	高硬度
チタン	インコネル

加工機:
#30タテ型M/C

切削条件:
V=70m/min
f=0.2mm/rev

加工穴数:
φ8貫通150穴
深さt=20mm



被削材: SUS304

UNION TOOL ユニオンツール

サイズ追加 (φ8・φ10・φ12)

C-CSMY

2枚刃 平面仕上げ加工用
スクエアエンドミル



(0.8MB)

光沢のある平滑仕上げ面を目指した独自の底刃形状。立壁の切削抵抗大による倒れを抑える為、外周バクテーパ、アンダーカット形状を採用。アルミ・炭素鋼から焼き入れ鋼(～55HRC)まで幅広く対応。φ8・φ10・φ12を新たにラインアップ。



φ1～φ12 計9サイズ

エポック SUSシリーズ

カタログ



(4.2MB)

ステンレス鋼に対して高いパフォーマンスを発揮する超硬エンドミルシリーズ。
豊富なラインアップで荒加工から仕上げ加工まで様々な加工に対応。不等分割形状による抜群の振動抑制効果に加え
PNコーティングで耐磨耗性と耐熱性が向上、安定した高能率な加工を実現。

エポック *PN coating* SUSマルチ

荒加工～仕上げ加工用



ダブルエキセン（二重偏心逃げ角）により耐チップング・耐磨耗性が向上。
二段ギャッシュ（底刃ポケット）によってスムーズな切りくず排出。ビビりなく高能率で長寿命な加工を実現。

エポック *PN coating* SUSウェーブ

荒加工用



独自の刃形により切削抵抗を低減。二段ギャッシュと最適な外周刃溝形状によるスムーズな切りくず排出。低剛性マシンやクランプ状態の悪い加工においてもビビりの少ない加工を実現。

エポック *PN coating* SUSフィニッシュ

仕上げ加工用



切れ味が良好で切削抵抗を低減。薄肉ワーク等においてもバリが少なく、良好な加工精度を実現。

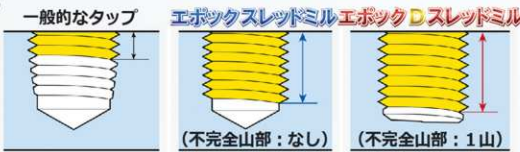
ラインアップ	刃先形状	ショート刃 刃長 1.5DC	レギュラー刃 刃長 2.5DC	ミディアム刃 刃長 4DC	ロング刃 刃長 5DC	ロングシャンク ショート刃 刃長 1.5DC	ロングネック 首下 3DC ショート刃 刃長 1.5DC	ロングネック 首下 5DC ショート刃 刃長 1.5DC
エポック <i>PN coating</i> SUSマルチ 荒加工～ 仕上げ加工用	スクエア	EPSMS4-PN φ1～φ20 127サイズ	EPSM4-PN φ1～φ20 217サイズ	EPSMM4-PN φ3～φ20 12サイズ	EPSML4-PN φ6～φ20 15サイズ	EPSMLS4-PN φ3～φ17 13サイズ	EPSM4-3DC-PN φ1～φ20 31サイズ	EPSM4-5DC-PN φ1～φ20 31サイズ
	ラジアス	—	EPSM4-CR-PN φ1～φ20 82サイズ	—	EPSML4-CR-PN φ6～φ20 32サイズ	—	—	EPSM4-5DC-CR-PN φ1～φ20 82サイズ
エポック <i>PN coating</i> SUSウェーブ 荒加工用	スクエア	—	EPSW-PN φ4～φ20 25サイズ	—	EPSWL-PN φ6～φ20 15サイズ	—	EPSW-3DC-PN φ4～φ20 11サイズ	EPSW-5DC-PN φ4～φ20 11サイズ
	スクエア	—	EPSF-PN φ3～φ12 13サイズ	EPSFM-PN φ3～φ12 13サイズ	EPSFL-PN φ3～φ12 10サイズ	—	—	—

エポック 超硬ねじ切りカッタシリーズ

左刃のため主軸逆転で
ご使用ください

高硬度鋼にタップが立たない、必要な工具や工程が多いといった問題を解消する、高硬度鋼へのNCによる自動化ねじ切り加工を実現。NCプログラムの変更だけで右ねじ・左ねじ・細目ねじに対応し、1本で様々なねじ切り加工が可能。切りくずを細かく分断し、むしれやかじりを抑制することで良好な加工面を確保。特に管用ねじでは水漏れ対策に効果的。

ロングネックタイプやユニファイねじ用もラインアップ。
また、タップのように回転と送りを同期させる必要がないため主軸負荷も小さく低動力な機械でも使用可能。



超硬ねじ切りカッタシリーズ
NCプログラム作成ツール

公式ページからDL可能

カタログ



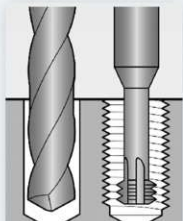
(4.7MB)



PN coating エポックスレッドミル

ET-PN（メートルねじ用）
M2×0.4～M20×2.5
首下長 2D・2.5D・3D・3.5D

ET-U-PN（ユニファイねじ用）
No.1-64UNC～5/8-11UNC
首下長 2D・2.5D



良好な切りくず排出性
折れ込みリスクを低減

サンプル加工動画



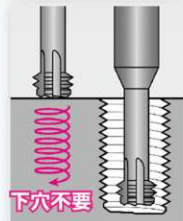
冷却穴へのねじ切り加工

ET-PN
https://x.gd/MOL_ET_PN

ATH coating エポックDスレッドミル

EDT-TH（メートルねじ用）
M2×0.4～M20×2.5
首下長 2D・2.5D・3D・3.5D

EDT-U-TH（ユニファイねじ用）
No.1-64UNC～5/8-11UNC
首下長 2D・2.5D



ヘリカル穴あけと
ねじ切りの2工程を1本で

管用ねじ対応

EDT-PT-ATH
PT $\frac{1}{16}$ -28～PT1-11

EDT-NPT-ATH
NPT $\frac{1}{16}$ -27～NPT1-11.5

サンプル加工動画



高硬度鋼の穴あけねじ切り同時加工

EDT-TH
https://x.gd/MOL_EDT_TH



冷却穴へのねじ切り加工

EDT-PT-ATH
https://x.gd/MOL_EDT_PT_ATH