

MPXコーティング

SUS420用ロングネックボールエンドミル

MPX COATING

Long Neck Ball End Mill for 420 Hardened Stainless Steels

XRBH230**NEW**

全 83 サイズ

Total 83 sizes

H

SUS420J2 52HRC 相当 (STAVAX® ESR など)

専用小径ボールエンドミル

従来比 2 倍以上の **驚異的な寿命** を実現

Specialized small diameter ball end mill for SUS420J2, about 52HRC (STAVAX® ESR etc.)

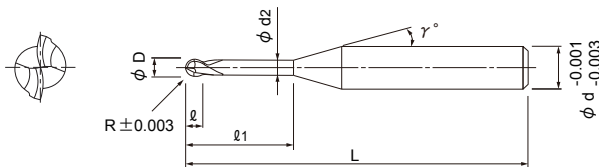
Achieves outstanding tool life more than twice as long as conventional products

New**MPX**コーティング
COATING**MPX**

MPXコーティング
SUS420用ロングネックボールエンドミル
MPX COATING Long Neck Ball End Mill for 420 Hardened Stainless Steels

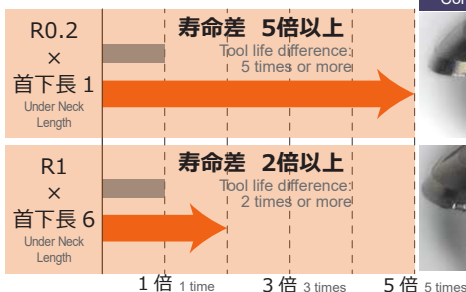
全 83 サイズ
Total 83 sizes

SUS420J2 52HRC相当 (STAVAX® ESR など) 専用小径ボールエンドミル
従来比2倍以上の 驚異的な寿命 を実現
Specialized small diameter ball end mill for SUS420J2, about 52HRC (STAVAX® ESR etc.)
Achieves outstanding tool life more than twice as long as conventional products

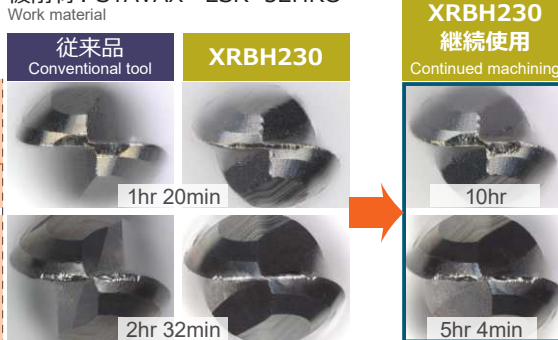


- SUS420J2 焼入れ鋼用開発した 新コーティング MPX !
- 従来比2倍以上の長寿命 !
- New developed coating MPX specialized for SUS420J2, hardened steels.
- More than twice as long as conventional tools.

サイズ毎の従来品との寿命比較
Tool life comparison with conventional products by each size

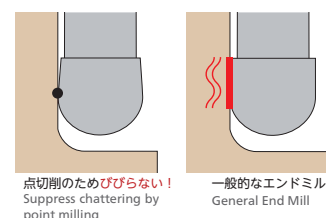


被削材: STAVAX® ESR 52HRC
Work material



被削材 Work Material

SUS420J2	H
52HRC 相当 As the same as 52HRC	



※ 切削条件含め工具以外は全て同一の環境及び条件
※ Except for the tools, all other cutting conditions are under the same environment and conditions

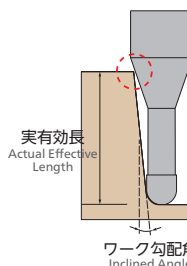


切削条件はこちら
Recommended milling conditions

日進工具 XRBH230



2 ~ 5 倍以上の
驚異的な寿命 (従来品比)
Outstanding tool life from twice to 5 times compared to conventional products



https://go.ns-tool.com/product_info/xrbh230

◆ 2024年11月発売 ※Released in Nov, 2024.

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [Size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ ₁)首下長 Under Neck Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece				
										30°	1°	1°30′	2°	3°
◆ 08-00561-00502	R0.05	0.2	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	14,000	0.24	0.25	0.26	0.27	0.29
◆ 08-00561-00503		0.3	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	14,000	0.34	0.36	0.37	0.39	0.42
◆ 08-00561-00504		0.4	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	14,000	0.45	0.46	0.48	0.51	0.56
◆ 08-00561-00505		0.5	0.07	0.1	0.085	12°	4	45	14,500	0.55	0.57	0.60	0.63	0.69
◆ 08-00561-00703		0.3	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	14,000	0.35	0.37	0.38	0.40	0.43
◆ 08-00561-00704	R0.075	0.4	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	14,000	0.46	0.48	0.49	0.52	0.56
◆ 08-00561-00705		0.5	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	15,000	0.56	0.58	0.61	0.64	0.70
◆ 08-00561-00706		0.6	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	15,000	0.67	0.69	0.72	0.75	0.83
◆ 08-00561-00707		0.75	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	15,000	0.82	0.86	0.89	0.93	1.03
◆ 08-00561-00710		1	0.1	0.15	0.13	12°	4	45	15,500	1.08	1.13	1.18	1.23	1.36
◆ 08-00561-01003	R0.1	0.3	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	0.35	0.36	0.38	0.39	0.42
◆ 08-00561-01004		0.4	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	0.46	0.47	0.49	0.51	0.56
◆ 08-00561-01005		0.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	0.56	0.58	0.61	0.63	0.69
◆ 08-00561-01006		0.6	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	0.67	0.69	0.72	0.75	0.82
◆ 08-00561-01007		0.75	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	0.82	0.85	0.89	0.93	1.02
◆ 08-00561-01010		1	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	9,900	1.08	1.13	1.18	1.23	1.35
◆ 08-00561-01012		1.25	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	10,700	1.34	1.40	1.46	1.53	1.68
◆ 08-00561-01015	1.5	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	10,700	1.60	1.67	1.75	1.83	2.02	
◆ 08-00561-01020	2	0.15	0.2	0.18	12°	4	45	11,000	2.13	2.22	2.32	2.43	2.68	
◆ 08-00561-01505	R0.15	0.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	9,800	0.56	0.58	0.60	0.62	0.67
◆ 08-00561-01506		0.6	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	9,800	0.66	0.69	0.71	0.74	0.81
◆ 08-00561-01507		0.75	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	9,800	0.82	0.85	0.88	0.92	1.01
◆ 08-00561-01510		1	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	9,800	1.08	1.12	1.17	1.22	1.34

オーダー方法
How to Order

XRBH230 ボール半径 (R) × 首下長 (ℓ₁) × シャンク径 (d) を指示してください。
When you order, indicate XRBH230 (R)×(ℓ₁)×(d).

(γ) は参考値です。
(γ) is reference value.

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ ₁)首下長 Under Neck Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece				
										30°	1°	1°30′	2°	3°
◆ 08-00561-01512	R0.15	1.25	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	10,400	1.34	1.39	1.45	1.52	1.67
◆ 08-00561-01515		1.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	10,400	1.60	1.67	1.74	1.82	2.00
◆ 08-00561-01520		2	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	10,400	2.12	2.21	2.31	2.42	2.66
◆ 08-00561-01525		2.5	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	10,700	2.64	2.76	2.88	3.01	3.33
◆ 08-00561-01530		3	0.2	0.3	0.28	12°	4	45	10,700	3.17	3.30	3.45	3.61	3.99
◆ 08-00561-02005	R0.2	0.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	6,600	0.58	0.60	0.62	0.64	0.69
◆ 08-00561-02008		0.8	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	6,600	0.89	0.93	0.96	1.00	1.09
◆ 08-00561-02010		1	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	6,600	1.10	1.14	1.19	1.24	1.35
◆ 08-00561-02015		1.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	6,900	1.62	1.69	1.76	1.84	2.02
◆ 08-00561-02020		2	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	7,000	2.15	2.23	2.33	2.43	2.68
◆ 08-00561-02025		2.5	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	7,300	2.67	2.78	2.90	3.03	3.34
◆ 08-00561-02030		3	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	7,700	3.19	3.32	3.47	3.63	4.01
◆ 08-00561-02040		4	0.3	0.4	0.37	12°	4	45	8,300	4.23	4.41	4.61	4.83	5.33
◆ 08-00561-02510	R0.25	1	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	1.13	1.16	1.21	1.26	1.37
◆ 08-00561-02515		1.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	1.65	1.71	1.78	1.85	2.03
◆ 08-00561-02520		2	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	2.17	2.25	2.35	2.45	2.69
◆ 08-00561-02525		2.5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	2.69	2.80	2.92	3.05	3.36
◆ 08-00561-02530		3	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	3.21	3.34	3.49	3.65	4.02
◆ 08-00561-02540		4	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,600	4.25	4.43	4.63	4.85	5.35
◆ 08-00561-02550		5	0.35	0.5	0.46	12°	4	45	6,900	5.30	5.52	5.77	6.04	6.68
◆ 08-00561-03010	R0.3	1	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	4,900	1.12	1.16	1.20	1.25	1.35
◆ 08-00561-03015		1.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	4,900	1.64	1.71	1.77	1.84	2.02
◆ 08-00561-03020		2	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	4,900	2.17	2.25	2.34	2.44	2.68
◆ 08-00561-03025		2.5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	5,200	2.69	2.79	2.91	3.04	3.34
◆ 08-00561-03030		3	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	5,200	3.21	3.34	3.48	3.64	4.01
◆ 08-00561-03040		4	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	5,500	4.25	4.43	4.62	4.84	5.33
◆ 08-00561-03050		5	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	5,500	5.29	5.52	5.76	6.03	6.66
◆ 08-00561-03060	6	0.45	0.6	0.56	12°	4	45	5,500	6.34	6.61	6.90	7.23	7.99	
◆ 08-00561-04010	R0.4	1	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,200	1.12	1.15	1.19	1.23	1.32
◆ 08-00561-04020		2	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,200	2.16	2.24	2.33	2.42	2.65
◆ 08-00561-04030		3	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,500	3.20	3.33	3.47	3.62	3.97
◆ 08-00561-04040		4	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,500	4.25	4.42	4.61	4.82	5.30
◆ 08-00561-04050		5	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,500	5.29	5.51	5.75	6.01	6.63
◆ 08-00561-04060		6	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,500	6.33	6.60	6.89	7.21	7.96
◆ 08-00561-04080		8	0.6	0.8	0.76	12°	4	45	5,500	8.42	8.78	9.17	9.60	10.61
◆ 08-00561-05020	R0.5	2	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,200	2.18	2.26	2.34	2.43	2.65
◆ 08-00561-05030		3	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,200	3.22	3.35	3.48	3.63	3.97
◆ 08-00561-05040		4	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,700	4.27	4.44	4.62	4.83	5.30
◆ 08-00561-05050		5	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,700	5.31	5.53	5.76	6.02	6.63
◆ 08-00561-05060		6	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,900	6.35	6.62	6.90	7.22	7.96
◆ 08-00561-05080		8	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,900	8.44	8.79	9.18	9.61	10.61
◆ 08-00561-05100		10	0.75	1	0.95	12°	4	45	4,900	10.52	10.97	11.46	12.01	13.26
◆ 08-00561-07503	R0.75	3	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	5,100	3.21	3.33	3.45	3.58	3.89
◆ 08-00561-07504		4	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	5,100	4.26	4.41	4.59	4.78	5.22
◆ 08-00561-07506		6	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	5,100	6.34	6.59	6.87	7.17	7.88
◆ 08-00561-07508		8	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	5,300	8.43	8.77	9.15	9.56	10.53
◆ 08-00561-07510		10	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	5,700	10.51	10.95	11.43	11.96	13.18
◆ 08-00561-07512		12	1.1	1.5	1.45	12°	4	45	6,100	12.60	13.13	13.71	14.35	15.84
◆ 08-00561-07514		14	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	6,100	14.69	15.31	15.99	16.74	18.49
◆ 08-00561-07516	16	1.1	1.5	1.45	12°	4	50	6,100	16.77	17.49	18.27	19.14	21.15	
◆ 08-00561-10003	R1	3	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,400	3.23	3.33	3.44	3.56	3.85
◆ 08-00561-10004		4	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,400	4.27	4.42	4.58	4.76	5.17
◆ 08-00561-10006		6	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,900	6.36	6.60	6.86	7.15	7.83
◆ 08-00561-10008		8	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,900	8.44	8.78	9.14	9.54	10.48
◆ 08-00561-10010		10	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,900	10.53	10.95	11.42	11.94	13.14
◆ 08-00561-10012		12	1.5	2	1.94	12°	4	45	4,900	12.61	13.13	13.70	14.33	15.79
◆ 08-00561-10014		14	1.5	2	1.94	12°	4	50	5,000	14.70	15.31	15.98	16.72	18.45
◆ 08-00561-10016		16	1.5	2	1.94	12°	4	50	5,000	16.78	17.49	18.27	19.12	Free
◆ 08-00561-10018		18	1.5	2	1.94	12°	4	55	5,000	18.87	19.67	20.55	21.51	Free
◆ 08-00561-10020		20	1.5	2	1.94	12°	4	55	5,000	20.96	21.85	22.83	23.90	Free

日進工具株式会社

www.ns-tool.com

〒140-0014 東京都品川区大井1-28-1 住友不動産大井町駅前ビル6F
TEL 03-3774-2459 FAX 03-3774-2460

技術に関するお電話でのお問い合わせ

いい 工具 日進

 **0120-11-5924**

受付時間 9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00
(土・日・祝日・当社休業日を除く)

警告 CAUTION 安全上の注意 Attention on Safety

- | | |
|--|---|
| <p>1) 工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しや、刃先が素手に直接触れない様に、十分に注意してください。</p> <p>2) 切れ刃を直接素手で触れない様にしてください。</p> <p>3) 工具を使用する際は、破損する危険がありますので、必ずカバー・保護メガネ等を使用してください。</p> <p>4) ホルダ等は、工具や加工内容に見合った物を使用してください。
工具はホルダにしっかりと固定し、振れを抑えるようにしてください。</p> <p>5) 被削材は、しっかりと固定してください。</p> <p>6) 工具及び被削材の寸法は、あらかじめ確認しておいてください。</p> <p>7) 切削条件は、加工物や使用機械に合わせて、調整する必要があります。</p> <p>8) 用途に応じて切削油を選定してください。不水溶性切削油を使用する場合は、加工時に発生する火花や破損で引火、火災の危険があります。防火対策を必ず行ってください。</p> <p>9) 使用中に異常（切削音・煙）が発生した場合は、直ちに機械を止めてください。</p> <p>10) 工具の改造はしないでください。</p> | <p>1) When removing tools from cases, be careful of getting-out of tools and don't touch directly the cutting edges.</p> <p>2) Never touch the cutting edges directly with bare hand.</p> <p>3) Use safety covers and eye protection, as tools may be broken.</p> <p>4) Use holders, etc. that match the tools and nature of the processing operations
The tool should be firmly attached to the holder to prevent shaking.</p> <p>5) The work materials clamp firmly.</p> <p>6) Make sure of dimensions of tools and work pieces before starting operation.</p> <p>7) It is necessary to adjust conditions according to the dimensions of work materials and the machine.</p> <p>8) Select a cutting fluid appropriate to the particular usage. Using a non-water cutting fluid could lead to fires due to sparks generated during processing or heat caused by breakage. Ensure that you take proper fire-prevention measures.</p> <p>9) If abnormal sound, etc. occurs during processing, stop the machine immediately.</p> <p>10) Don't modify tools.</p> |
|--|---|

49.6

24'11

XR BH230_A1_202411



■本カタログに掲載の製品仕様は、改善・改良のため予告無く変更する場合がございます。
Specifications may change without notice for improvement.

■この印刷物は環境に配慮したインキを使用しています。
This print uses environmentally friendly inks.