

CSOFR-DLC

超硬フラッシュリーマアルミ用

Solid Carbide Flash Reamer for Aluminium

超高速加工用リーマ

Reamer for Ultra-High Speed Machining

- ◆ アルミ加工に特化した超高速加工用リーマ
Ultra High Speed Reamer for Aluminium
- ◆ 切削条件V300m/minで抜群の精度を実現
Cutting Speed Upto V300m/min
- ◆ 独自の不等分割形状でビビリ低減&3穴オイルホールで高いクーラント効果
Unique blade shape reduces chatter & 3-hole oil hole for high coolant effect

切削条件参考表 Cutting Condition Table

| 非鉄金属 Al, Cu | | | |
|-------------------|---------------------------------------|----------------------|--|
| 直径 (D) Dia. | 切削速度 Cutting Speed 150~300m/min | | リーマ取り代 (mm/直径) Removal Amount (mm/Dia.) |
| | 回転数 Spindle Speed rpm | 送り Feed mm/min | |
| 6 | 7,958 ~ 15,915 | 6,366 ~ 25,465 | 0.1 |
| 8 | 5,968 ~ 11,937 | 5,968 ~ 21,486 | 0.1 |
| 10 | 4,775 ~ 9,549 | 5,730 ~ 19,099 | 0.15 |
| 12 | 3,979 ~ 7,958 | 5,570 ~ 17,507 | 0.2 |

 **EIKOSHA**



EIKO TOOL



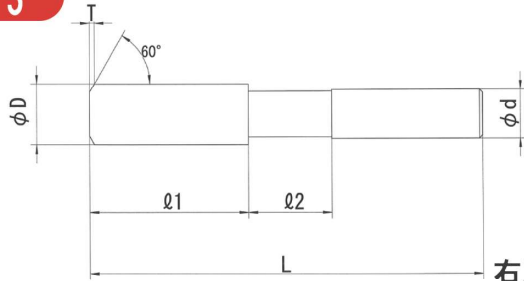
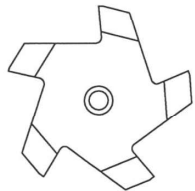
CSOFR-DLC

超硬フラッシュリーマアルミ用 Solid Carbide Flash Reamer for Aluminium

K10

食付
60°

右ネジレ
5°



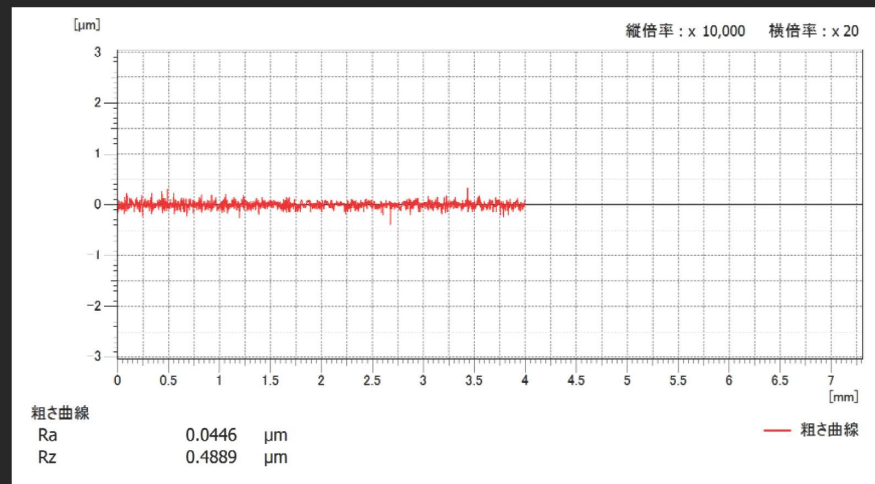
右刃右ネジレ5° Helix-Angle Right 5°
DLCコーティング DLC-Coated
食付角度60° Chamfer Angle 60°

フラッシュリーマ(高速加工用) Flash Reamer for High Speed Machining

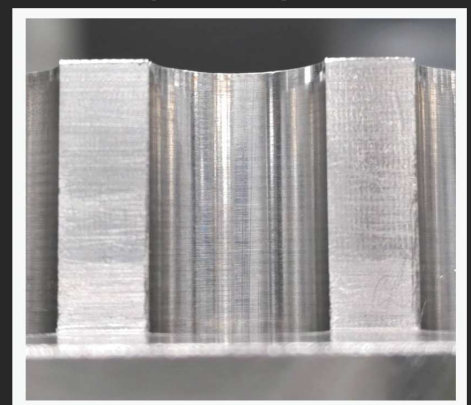
| | | |
|-----------------|-------------|----|
| 公差 Tolerance | D | d |
| | +0.005 0 | h6 |

| 外径 (D) Dia. | 食付長 (T) Chamfer Length | 刃長 (L1) Length of Flutes | 首長 (L2) Neck Length | 全長 (L) Overall Length | シャンク径 (d) Shank Dia. | 刃数 (N) Number of Flutes | 外径 (D) Dia. | 食付長 (T) Chamfer Length | 刃長 (L1) Length of Flutes | 首下長 (L2) Neck Length | 全長 (L) Overall Length | シャンク径 (d) Shank Dia. | 刃数 (N) Number of Flutes |
|----------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------------|----------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------------|
| 5.97 ~ 5.99 | 0.4 | 25 | 15 | 65 | 5 | 5 | 9 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 6 | 0.4 | 25 | 15 | 65 | 5 | 5 | 9.01 ~ 9.05 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 6.01 ~ 6.05 | 0.4 | 25 | 15 | 65 | 5 | 5 | 9.1 ~ 9.5 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 6.1 ~ 6.5 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 9.6 ~ 9.9 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 6.6 ~ 6.9 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 9.95 ~ 9.99 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 6.95 ~ 6.99 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 10 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 7 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 10.01 ~ 10.05 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 |
| 7.01 ~ 7.05 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 10.1 ~ 10.5 | 0.6 | 30 | 10 | 70 | 8 | 5 |
| 7.1 ~ 7.5 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 10.6 ~ 10.9 | 0.6 | 30 | 10 | 70 | 8 | 5 |
| 7.6 ~ 7.9 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 10.97 ~ 10.99 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 7.95 ~ 7.99 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 11 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 8 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 11.01 ~ 11.05 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 8.01 ~ 8.05 | 0.5 | 25 | 15 | 65 | 6 | 5 | 11.1 ~ 11.5 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 8.1 ~ 8.5 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 | 11.6 ~ 11.9 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 8.6 ~ 8.9 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 | 11.97 ~ 11.99 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| 8.95 ~ 8.99 | 0.6 | 25 | 15 | 65 | 8 | 5 | 12 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |
| | | | | | | | 12.01 ~ 12.05 | 0.8 | 30 | 10 | 70 | 10 | 5 |

技術資料/Technical Data



ワーク/Work Material (A7075)



株式会社 栄工舎

本社・東京営業所 Head Office/Tokyo Sales Office
〒144-0052 東京都大田区蒲田 3-16-12
3-16-12 Kamata Ota Ward 144-0052 Tokyo
TEL 03-3738-3970 FAX 03-3732-3665

大阪営業所 Osaka Sales Office

〒532-0011 大阪市淀川区西中島 7-6-12
新大阪駅前和光ビル 801号
7-6-12 Nishinakajima Yodogawa Ward
532-0011 Osaka
TEL 06-6838-3936 FAX 06-6838-3937



EIKOSHA



ISO 9001:2015