

SCRL

ロングシャンク チャツキングリーマ Long Shank Chucking Reamer



新規拡大寸法

φ3から12までの前後0.01とび

Presenting new sizes

Before and after 0.01 jump from φ3 to 12

突き出しの長い加工に対応した超ロングサイズ
Super long size for long protrusion processing.

切削条件参考表 Cutting Condition Table

直径 Dia.	非鉄金属 Al,Cu		炭素鋼 FC,FCD,S50C		合金鋼 SCM,SKD,SUS304		調質鋼 HPM,NAK		リーマ 取代 (mm/直径) Removal amount (mm/Dia.)
	切削速度 Cutting speed 12~20m/mm		切削速度 Cutting speed 7~10m/mm		切削速度 Cutting speed 6~9m/mm		切削速度 Cutting speed 4~6m/mm		
	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 spindle speed rpm	送り feed mm/min	
3	1,273 ~ 2,122	116 ~ 321	743 ~ 1,061	67 ~ 160	637 ~ 955	58 ~ 144	424 ~ 637	39 ~ 96	0.1
4	955 ~ 1,592	91 ~ 254	557 ~ 796	53 ~ 127	477 ~ 716	46 ~ 114	318 ~ 477	30 ~ 76	0.1
5	764 ~ 1,273	77 ~ 214	446 ~ 637	45 ~ 107	382 ~ 573	39 ~ 96	255 ~ 382	26 ~ 64	0.1
6	637 ~ 1,061	67 ~ 187	371 ~ 531	39 ~ 94	318 ~ 477	34 ~ 84	212 ~ 318	22 ~ 56	0.1
7	546 ~ 909	61 ~ 168	318 ~ 455	35 ~ 84	273 ~ 409	30 ~ 76	182 ~ 273	20 ~ 50	0.1
8	477 ~ 796	55 ~ 154	279 ~ 398	32 ~ 77	239 ~ 358	28 ~ 69	159 ~ 239	18 ~ 46	0.1
9	424 ~ 707	51 ~ 143	248 ~ 354	30 ~ 71	212 ~ 318	26 ~ 64	141 ~ 212	17 ~ 43	0.15
10	382 ~ 637	48 ~ 134	223 ~ 318	28 ~ 67	191 ~ 286	24 ~ 60	127 ~ 191	16 ~ 40	0.15
12	318 ~ 531	43 ~ 120	186 ~ 265	25 ~ 60	159 ~ 239	22 ~ 54	106 ~ 159	14 ~ 36	0.15
14	273 ~ 455	40 ~ 111	159 ~ 227	23 ~ 55	136 ~ 205	20 ~ 50	91 ~ 136	13 ~ 33	0.2
16	239 ~ 398	37 ~ 104	139 ~ 199	22 ~ 52	119 ~ 179	19 ~ 47	80 ~ 119	12 ~ 31	0.2
18	212 ~ 354	35 ~ 98	124 ~ 177	21 ~ 49	106 ~ 159	18 ~ 44	71 ~ 106	12 ~ 29	0.2
20	191 ~ 318	34 ~ 94	111 ~ 159	20 ~ 47	95 ~ 143	17 ~ 42	64 ~ 95	11 ~ 28	0.2

EIKO 株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO., LTD.
<https://www.eiko-sha.co.jp/>



EIKO TOOL



