



株式会社 ギケン

ゼロバリドリル

AXV 3D-OH

アルミ・銅合金・樹脂用



穿孔動画配信中

ゼロバリ × 高能率



切屑排出性能と加工スピードを大幅に改善！量産加工に最適な新モデル

バリ取り性能



バリ取り加工不要！
同径のクロス穴も満足の仕上がり

1

被削材：A5052		被削材：MC ナイロン		被削材：銅		被削材：A5052 同径クロス穴	
汎用ドリル	AXV 3D	汎用ドリル	AXV 3D	汎用ドリル	AXV 3D	汎用ドリル	AXV 3D
バリ高さ 0.2mm	バリ高さ 0.007mm	蓋バリ残り	バリ高さ 0.005mm	バリ高さ 0.3mm 以上	バリ高さ 0.01mm	バリ残り	バリ無し

加工スピード



クオリティはそのままに
大幅な加工時間の短縮！

2



従来品	AXV 3D
Vc=80m/min (4246rpm) f=0.06mm/rev (F=254mm/min)	Vc=150m/min (7957rpm) f=0.18mm/rev (F=1432mm/min)
加工時間 約 4.24 秒 / 穴	加工時間 約 0.75 秒 / 穴

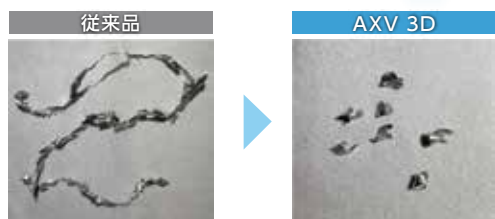
<共通切削条件> 被削材：A5052 / ドリル径：φ6 / 穴深さ：18 mm

切屑排出性能



切屑を細かく分断することで
スムーズな排出を可能に。
切屑によるトラブルも解消

3



<共通切削条件> 被削材：A7075 / ドリル径：φ6 / 切削油材：水溶性



ゼロバリAXVの優れた特徴 アルミ・銅・真鍮・樹脂＜量産用＞ The superior characteristics of ZEROBURR AXV 3D-OH

Curviness Edge

曲線の刃形状により低抵抗
かつ抜け際のバリを抑制

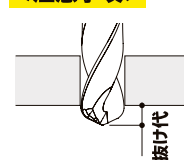
SP Flute

最適化された溝形状により
切れ味と切くず排出性の向上

Wide Gash

広いポケットを設けることで
スムーズに切くずを排出

<注意事項>



※ワークは必ずしっかりと固定し、
抜け代が貫通するようにご使用
ください。



ZEROBURR AXV3D-OH LINEUP (穴深さ3D DLCコート) 外径公差 h7

※再研磨はΦ2以上のサイズから承ります

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV3D-OH 0200	2	11	50	3	D×0.5mm
AXV3D-OH 0210	2.1	14	55		
AXV3D-OH 0220	2.2				
AXV3D-OH 0230	2.3				
AXV3D-OH 0240	2.4				
AXV3D-OH 0250	2.5				
AXV3D-OH 0260	2.6	17			
AXV3D-OH 0270	2.7				
AXV3D-OH 0280	2.8				
AXV3D-OH 0290	2.9				
AXV3D-OH 0300	3				
AXV3D-OH 0310	3.1	60	4		
AXV3D-OH 0320	3.2				
AXV3D-OH 0330	3.3				
AXV3D-OH 0340	3.4				
AXV3D-OH 0350	3.5				
AXV3D-OH 0360	3.6				
AXV3D-OH 0370	3.7				
AXV3D-OH 0380	3.8				
AXV3D-OH 0390	3.9				
AXV3D-OH 0400	4				
AXV3D-OH 0410	4.1	25		70	6
AXV3D-OH 0420	4.2				
AXV3D-OH 0430	4.3				
AXV3D-OH 0440	4.4				
AXV3D-OH 0450	4.5				
AXV3D-OH 0460	4.6	28			
AXV3D-OH 0470	4.7				
AXV3D-OH 0480	4.8				
AXV3D-OH 0490	4.9				
AXV3D-OH 0500	5				
AXV3D-OH 0510	5.1	30	75		
AXV3D-OH 0520	5.2				
AXV3D-OH 0530	5.3				
AXV3D-OH 0540	5.4				
AXV3D-OH 0550	5.5				
AXV3D-OH 0560	5.6	33			
AXV3D-OH 0570	5.7				
AXV3D-OH 0580	5.8				
AXV3D-OH 0590	5.9				
AXV3D-OH 0600	6				
AXV3D-OH 0610	6.1	36	85	8	
AXV3D-OH 0620	6.2				
AXV3D-OH 0630	6.3				
AXV3D-OH 0640	6.4				
AXV3D-OH 0650	6.5				
AXV3D-OH 0660	6.6	39			

型番	ΦD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンク	T 抜代
AXV3D-OH 0670	6.7	39	85	8	D×0.5mm
AXV3D-OH 0680	6.8				
AXV3D-OH 0690	6.9				
AXV3D-OH 0700	7				
AXV3D-OH 0710	7.1	41	90	10	D×0.5mm
AXV3D-OH 0720	7.2				
AXV3D-OH 0730	7.3				
AXV3D-OH 0740	7.4				
AXV3D-OH 0750	7.5	44	90	10	D×0.5mm
AXV3D-OH 0760	7.6				
AXV3D-OH 0770	7.7				
AXV3D-OH 0780	7.8				
AXV3D-OH 0790	7.9				
AXV3D-OH 0800	8	46	100	10	D×0.5mm
AXV3D-OH 0810	8.1				
AXV3D-OH 0820	8.2				
AXV3D-OH 0830	8.3				
AXV3D-OH 0840	8.4	49	100	10	D×0.5mm
AXV3D-OH 0850	8.5				
AXV3D-OH 0860	8.6				
AXV3D-OH 0870	8.7				
AXV3D-OH 0880	8.8				
AXV3D-OH 0890	8.9	52	105	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 0900	9				
AXV3D-OH 0910	9.1				
AXV3D-OH 0920	9.2				
AXV3D-OH 0930	9.3	55	110	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 0940	9.4				
AXV3D-OH 0950	9.5				
AXV3D-OH 0960	9.6				
AXV3D-OH 0970	9.7	58	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 0980	9.8				
AXV3D-OH 0990	9.9				
AXV3D-OH 1000	10				
AXV3D-OH 1010	10.1	61	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 1020	10.2				
AXV3D-OH 1030	10.3				
AXV3D-OH 1040	10.4				
AXV3D-OH 1050	10.5	63	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 1060	10.6				
AXV3D-OH 1070	10.7				
AXV3D-OH 1080	10.8				
AXV3D-OH 1090	10.9	66	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 1100	11				
AXV3D-OH 1110	11.1				
AXV3D-OH 1120	11.2				
AXV3D-OH 1130	11.3				

型番	φD 外径	ℓ 溝長	L 全長	φd シャンフ	T 抜代
AXV3D-OH 1140	11.4	63	120	12	D×0.5mm
AXV3D-OH 1150	11.5	66			
AXV3D-OH 1160	11.6				
AXV3D-OH 1170	11.7				
AXV3D-OH 1180	11.8				
AXV3D-OH 1190	11.9				
AXV3D-OH 1200	12	69	125	14	D×0.5mm
AXV3D-OH 1210	12.1				
AXV3D-OH 1220	12.2				
AXV3D-OH 1230	12.3				
AXV3D-OH 1240	12.4				
AXV3D-OH 1250	12.5				
AXV3D-OH 1260	12.6	72	130	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1270	12.7				
AXV3D-OH 1280	12.8				
AXV3D-OH 1290	12.9	75	135	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1300	13				
AXV3D-OH 1310	13.1				
AXV3D-OH 1320	13.2				
AXV3D-OH 1330	13.3				
AXV3D-OH 1340	13.4				
AXV3D-OH 1350	13.5	78	140	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1360	13.6				
AXV3D-OH 1370	13.7				
AXV3D-OH 1380	13.8				
AXV3D-OH 1390	13.9				
AXV3D-OH 1400	14				
AXV3D-OH 1410	14.1	81	145	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1420	14.2				
AXV3D-OH 1430	14.3				
AXV3D-OH 1440	14.4				
AXV3D-OH 1450	14.5				
AXV3D-OH 1460	14.6				
AXV3D-OH 1470	14.7	84	150	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1480	14.8				
AXV3D-OH 1490	14.9				
AXV3D-OH 1500	15				
AXV3D-OH 1510	15.1				
AXV3D-OH 1520	15.2				
AXV3D-OH 1530	15.3	87	155	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1540	15.4				
AXV3D-OH 1550	15.5				
AXV3D-OH 1560	15.6				
AXV3D-OH 1570	15.7				
AXV3D-OH 1580	15.8				
AXV3D-OH 1590	15.9	90	160	16	D×0.5mm
AXV3D-OH 1600	16				

推奨切削条件

※下記注意事項をよくお読みになりご使用ください。

被削材	アルミニウム合金鋳物 ADC・AC		アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系		アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-Si Mg系		銅合金 C1020・C6140		硬質樹脂 アクリル		軟質樹脂 MCナイロン・PP・PE・塩ビ			
切削速度	100~150m/min		100~150m/min		150~200m/min		50~80m/min		40~65m/min		40~65m/min			
直径	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工 1~3mm 間隔	回転速度 (min - 1)	送り量 (mm/rev)	ステップ加工 1~3mm 間隔
3	13,270	0.07~0.15	13,270	0.07~0.15	17,516	0.06~0.09	10,616	0.015~0.045	5,839	0.06~0.12		5,839	0.15~0.24	
4	9,952	0.1~0.2	9,952	0.1~0.2	13,137	0.08~0.12	7,962	0.02~0.06	4,379	0.08~0.16		4,379	0.2~0.32	
5	7,962	0.12~0.25	7,962	0.12~0.25	10,510	0.1~0.15	6,369	0.025~0.075	3,503	0.1~0.2		3,503	0.25~0.4	
6	6,635	0.15~0.3	6,635	0.15~0.3	8,758	0.12~0.18	5,308	0.03~0.09	2,919	0.12~0.24		2,919	0.3~0.48	
8	4,976	0.2~0.4	4,976	0.2~0.4	6,568	0.16~0.24	3,981	0.04~0.12	2,189	0.16~0.32		2,189	0.4~0.64	
10	3,981	0.25~0.5	3,981	0.25~0.5	5,255	0.2~0.3	3,185	0.05~0.15	1,752	0.2~0.4		1,752	0.5~0.8	
12	3,317	0.3~0.6	3,317	0.3~0.6	4,379	0.24~0.36	2,654	0.06~0.18	1,460	0.24~0.48	1,460	0.6~0.96		