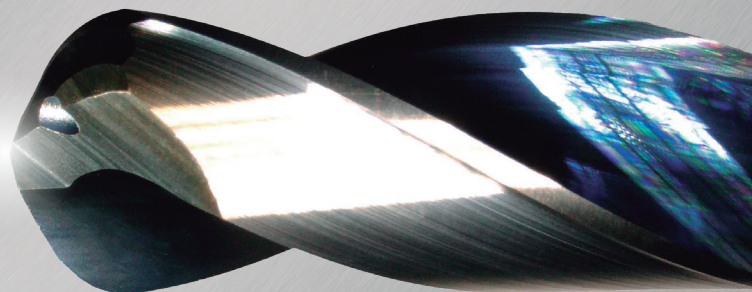
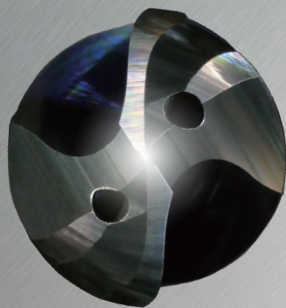




ゼロバリ × 高能率



切屑排出性能と加工スピードを大幅に改善！量産加工に最適な新モデル

バリ取り性能



バリ取り加工不要！
同径のクロス穴も満足の仕上がり

1

| 被削材：A5052 汎用ドリル | | 被削材：MC ナイロン 汎用ドリル | | 被削材：銅 汎用ドリル | | 被削材：A5052 同径クロス穴 汎用ドリル | |
|--------------------|--------------|----------------------|--------------|----------------|-------------|---------------------------|------|
| | | | | | | | |
| バリ高さ 0.2mm | バリ高さ 0.007mm | 蓋バリ残り | バリ高さ 0.005mm | バリ高さ 0.3mm 以上 | バリ高さ 0.01mm | バリ残り | バリ無し |

加工スピード



クオリティはそのままに
大幅な加工時間の短縮！

2



| 従来品 | AXV 5D |
|--|--|
| Vc=80m/min (4246rpm) f=0.06mm/rev (F=254mm/min) | Vc=150m/min (7957rpm) f=0.18mm/rev (F=1432mm/min) |
| 加工時間 約 7.1 秒 / 穴 | 加工時間 約 1.2 秒 / 穴 |

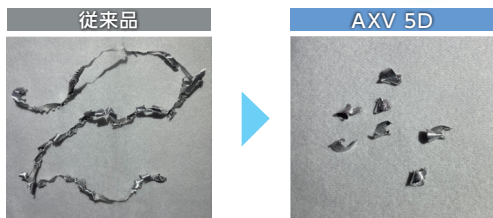
<共通切削条件> 被削材：A5052 / ドリル径：φ6 / 穴深さ：30 mm

切屑排出性能



切屑を細かく分断することで
スムーズな排出を可能に。
切屑によるトラブルも解消

3



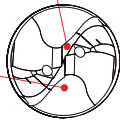
<共通切削条件> 被削材：A7075 / ドリル径：φ6 / 切削油材：水溶性



ゼロバリAXVの優れた特徴 アルミ・銅・真鍮・樹脂<量産用> The superior characteristics of ZEROBURR AXV 5D-OH

Curviness Edge

曲線の刃形状により低抵抗かつ抜け際のバリを抑制

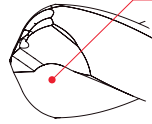


SP Flute

最適化された溝形状により切れ味と切くず排出性の向上

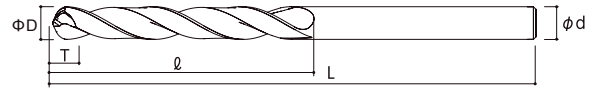
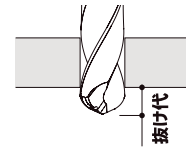
Wide Gash

広いポケットを設けることでスムーズに切くずを排出



<注意事項>

※ワークは必ずしっかりと固定し、抜け代が貫通するようにご使用ください。



ZEROBURR AXV5D-OH LINEUP (穴深さ5D DLCコート)

*再研磨はφ2以上のサイズから承ります

| 型番 | φD 外径 | ℓ 溝長 | L 全長 | φd シャンク | T 抜け代 | ●在庫 ※受注生産 |
|---------------|----------|---------|---------|------------|----------|--------------|
| AXV5D-OH 0200 | 2 | 18 | 65 | 3 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0201 | 2.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0202 | 2.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0203 | 2.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0210 | 2.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0220 | 2.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0230 | 2.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0240 | 2.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0250 | 2.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0260 | 2.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0270 | 2.7 | 22 | 75 | 4 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0280 | 2.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0290 | 2.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0300 | 3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0301 | 3.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0302 | 3.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0303 | 3.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0310 | 3.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0320 | 3.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0330 | 3.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0340 | 3.4 | 30 | 85 | 6 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0350 | 3.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0360 | 3.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0370 | 3.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0380 | 3.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0390 | 3.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0400 | 4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0401 | 4.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0402 | 4.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0403 | 4.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0410 | 4.1 | 34 | 90 | 8 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0420 | 4.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0430 | 4.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0440 | 4.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0450 | 4.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0460 | 4.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0470 | 4.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0480 | 4.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0490 | 4.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0500 | 5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0501 | 5.01 | 42 | 100 | 10 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0502 | 5.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0503 | 5.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0510 | 5.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0520 | 5.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0530 | 5.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0540 | 5.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0550 | 5.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0560 | 5.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0570 | 5.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0580 | 5.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0590 | 5.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0600 | 6 | 46 | 135 | 12 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0601 | 6.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0602 | 6.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0603 | 6.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0610 | 6.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0620 | 6.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0630 | 6.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0640 | 6.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0650 | 6.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0660 | 6.6 | | | | | |

| 型番 | φD 外径 | ℓ 溝長 | L 全長 | φd シャンク | T 抜け代 | ●在庫 ※受注生産 |
|---------------|----------|---------|---------|------------|----------|--------------|
| AXV5D-OH 0670 | 6.7 | 54 | 100 | 8 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0680 | 6.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0690 | 6.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0700 | 7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0701 | 7.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0702 | 7.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0703 | 7.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0710 | 7.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0720 | 7.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0730 | 7.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0740 | 7.4 | 62 | 110 | 14 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0750 | 7.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0760 | 7.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0770 | 7.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0780 | 7.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0790 | 7.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0800 | 8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0801 | 8.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 0802 | 8.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0803 | 8.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0810 | 8.1 | 70 | 130 | 16 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0820 | 8.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0830 | 8.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0840 | 8.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0850 | 8.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0860 | 8.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0870 | 8.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0880 | 8.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0890 | 8.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0900 | 9 | | | | | |
| AXV5D-OH 0901 | 9.01 | 74 | 150 | 18 | ● | ● |
| AXV5D-OH 0902 | 9.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 0903 | 9.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 0910 | 9.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 0920 | 9.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 0930 | 9.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 0940 | 9.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 0950 | 9.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 0960 | 9.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 0970 | 9.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 0980 | 9.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 0990 | 9.9 | 82 | 165 | 20 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1000 | 10 | | | | | |
| AXV5D-OH 1001 | 10.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1002 | 10.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1003 | 10.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1010 | 10.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 1020 | 10.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1030 | 10.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 1040 | 10.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 1050 | 10.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1060 | 10.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 1070 | 10.7 | 86 | 180 | 22 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1080 | 10.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1090 | 10.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 1100 | 11 | | | | | |
| AXV5D-OH 1101 | 11.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1102 | 11.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1103 | 11.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1110 | 11.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 1120 | 11.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1130 | 11.3 | | | | | |

| 型番 | φD 外径 | ℓ 溝長 | L 全長 | φd シャンク | T 抜け代 | ●在庫 ※受注生産 |
|---------------|----------|---------|---------|------------|----------|--------------|
| AXV5D-OH 1140 | 11.4 | 90 | 145 | 12 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1150 | 11.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1160 | 11.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 1170 | 11.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 1180 | 11.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1190 | 11.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 1200 | 12 | | | | | |
| AXV5D-OH 1201 | 12.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1202 | 12.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1203 | 12.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1210 | 12.1 | 94 | 155 | 14 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1220 | 12.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1230 | 12.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 1240 | 12.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 1250 | 12.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1260 | 12.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 1270 | 12.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 1280 | 12.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1290 | 12.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 1300 | 13 | | | | | |
| AXV5D-OH 1301 | 13.01 | 102 | 165 | 16 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1302 | 13.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1303 | 13.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1310 | 13.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 1320 | 13.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1330 | 13.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 1340 | 13.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 1350 | 13.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1360 | 13.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 1370 | 13.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 1380 | 13.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1390 | 13.9 | 106 | 175 | 18 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1400 | 14 | | | | | |
| AXV5D-OH 1401 | 14.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1402 | 14.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1403 | 14.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1410 | 14.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 1420 | 14.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1430 | 14.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 1440 | 14.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 1450 | 14.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1460 | 14.6 | | | | | |
| AXV5D-OH 1470 | 14.7 | 110 | 185 | 20 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1480 | 14.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1490 | 14.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 1500 | 15 | | | | | |
| AXV5D-OH 1501 | 15.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1502 | 15.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1503 | 15.03 | | | | | |
| AXV5D-OH 1510 | 15.1 | | | | | |
| AXV5D-OH 1520 | 15.2 | | | | | |
| AXV5D-OH 1530 | 15.3 | | | | | |
| AXV5D-OH 1540 | 15.4 | | | | | |
| AXV5D-OH 1550 | 15.5 | | | | | |
| AXV5D-OH 1560 | 15.6 | 114 | 195 | 22 | ● | ● |
| AXV5D-OH 1570 | 15.7 | | | | | |
| AXV5D-OH 1580 | 15.8 | | | | | |
| AXV5D-OH 1590 | 15.9 | | | | | |
| AXV5D-OH 1600 | 16 | | | | | |
| AXV5D-OH 1610 | 16.01 | | | | | |
| AXV5D-OH 1620 | 16.02 | | | | | |
| AXV5D-OH 1630 | 16.03 | | | | | |

推奨切削条件

*下記注意事項をよくお読みになりご使用ください。

| 被削材 | アルミニウム合金鋳物 ADC・AC | | アルミニウム展伸材 A7075・A2024 Zn-Mg Cu系 | | アルミニウム展伸材 A5052・A6063 Mg-Si Mg系 | | 銅合金 C1020・C6140 | | 硬質樹脂 アクリル | | 軟質樹脂 MCナイロン・PP・PE・塩ビ | | | | | | | |
|-----|----------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-----------------|-----------------|-------|-----------|------------|-------|-----------|
| | 切削速度 | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | 回転速度 (min-1) | 送り量 (mm/rev) | | | | | |
| 直径 | 100~150m/min | 13,270 | 0.07~0.15 | 100~150m/min | 13,270 | 0.07~0.15 | 150~200m/min | 17,516 | 0.06~0.09 | 50~80m/min | 10,616 | 0.015~0.045 | 40~65m/min | 5,839 | 0.06~0.12 | 40~65m/min | 5,839 | 0.15~0.24 |
| 3 | 100~150m/min | 13,270 | 0.07~0.15 | 100~150m/min | 13,270 | 0.07~0.15 | 150~200m/min | 17,516 | 0.06~0.09 | 50~80m/min | 10,616 | 0.015~0.045 | 40~65m/min | 5,839 | 0.06~0.12 | 40~65m/min | 5,839 | 0.15~0.24 |
| 4 | 100~150m/min | 9,952 | 0.1~0.2 | 100~150m/min | 9,952 | 0.1~0.2 | 150~200m/min | 13,137 | 0.08~0.12 | 50~80m/min | 7,962 | 0.02~0.06 | 40~65m/min | 4,379 | 0.08~0.16 | 40~65m/min | 4,379 | 0.2~0.32 |
| 5 | 100~150m/min | 7,962 | 0.12~0.25 | 100~150m/min | 7,962 | 0.12~0.25 | 150~200m/min | 10,510 | 0.1~0.15 | 50~80m/min | 6,369 | 0.025~0.075 | 40~65m/min | 3,503 | 0.1~0.2 | 40~65m/min | 3,503 | 0.25~0.4 |
| 6 | 100~150m/min | 6,635 | 0.15~0.3 | 100~150m/min | 6,635 | 0.15~0.3 | 150~200m/min | 8,758 | 0.12~0.18 | 50~80m/min | 5,308 | 0.03~0.09 | 40~65m/min | 2,919 | 0.12~0.24 | 40~65m/min | 2,919 | 0.3~0.48 |
| 8 | 100~150m/min | 4,976 | 0.2~0.4 | 100~150m/min | 4,976 | 0.2~0.4 | 150~200m/min | 6,568 | 0.16~0.24 | 50~80m/min | 3,981 | 0.04~0.12 | 40~65m/min | 2,189 | 0.16~0.32 | 40~65m/min | 2,189 | 0.4~0.64 |
| 10 | 100~150m/min | 3,981 | 0.25~0.5 | 100~150m/min | 3,981 | 0.25~0.5 | 150~200m/min | 5,255 | 0.2~0.3 | 50~80m/min | 3,185 | 0.05~0.15 | 40~65m/min | 1,752 | 0.2~0.4 | 40~65m/min | 1,752 | 0.5~0.8 |
| 12 | 100~150m/min | 3,317 | 0.3~0.6 | 100~150m/min | 3,317 | 0.3~0.6 | 150~200m/min | 4,379 | 0.24~0.36 | 50~80m/min | 2,654 | 0.06~0.18 | 40~65m/min | 1,460 | 0.24~0.48 | 40~65m/min | 1,460 | 0.6~0.96 |

※上記の切削条件は、水溶性切削油材及び内部給油を使用する場合のものです。
※ドリル装着時の振れを0.02mm以下に抑えてください。

※たわみや振動が起きないように、被削材の保持をしっかり行ってください。
※切屑が伸びてくる場合は、ステップ加工を行ってください。

株式会社 ギケン

〒910-0381 福井県坂井市丸岡町舟寄9-3-1
TEL 0776-66-2200 FAX 0776-66-2227
www.kk-giken.com info@kk-giken.com