

ウレタンゴム用ソリッドドリル (UGD / UGDD)



ラインナップ

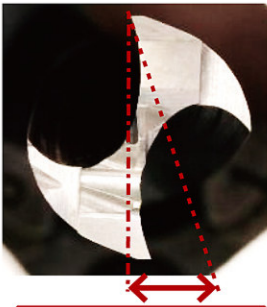
UGD (ストレートタイプ)

UGDD (キャップボルト加工用)

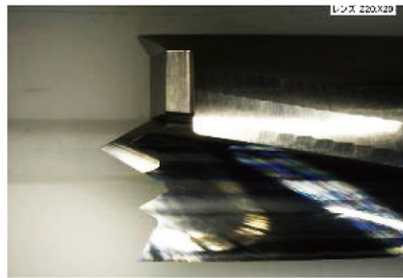
特長

独自の刃具形状により加工熱の発生を抑制。
ウレタンゴム加工への切削性を高めています。

刃具形状

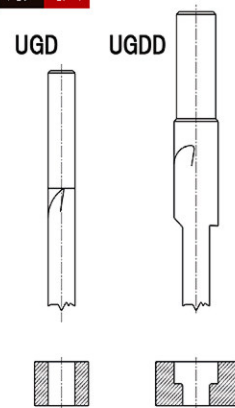


溝スクイ角をポジにし
切削性を向上

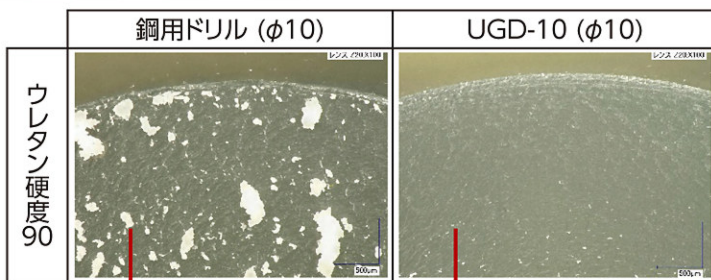


独自の刃形状により
処理が容易な切屑を排出

加工形状



テスト加工結果

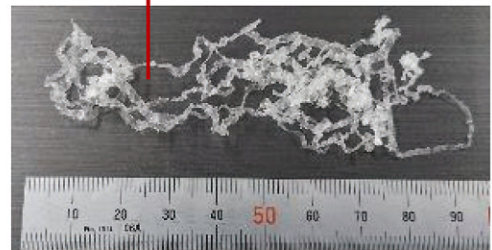
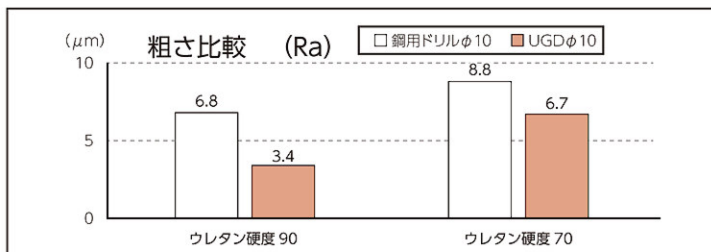


・切屑に厚みがある
・加工熱の影響で切屑が
溶けて除去しにくい

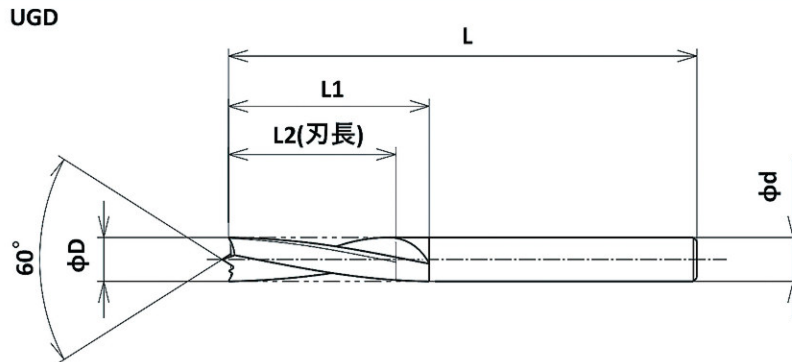
・切屑が細長く薄い
・加工熱の影響が少なく刷毛やエア
などで容易に切屑除去が可能

被削材：ウレタン硬度90
ウレタン硬度70
設備：縦型M/C (BT30)
切削条件：vc=50m/min, f=0.1mm/rev
冷却方法：空冷
使用工具
鋼用ドリル(φ10)
ウレタンゴム用ドリル(UGD φ10)

ウレタン 硬度90での切屑
細く薄いため除去が容易

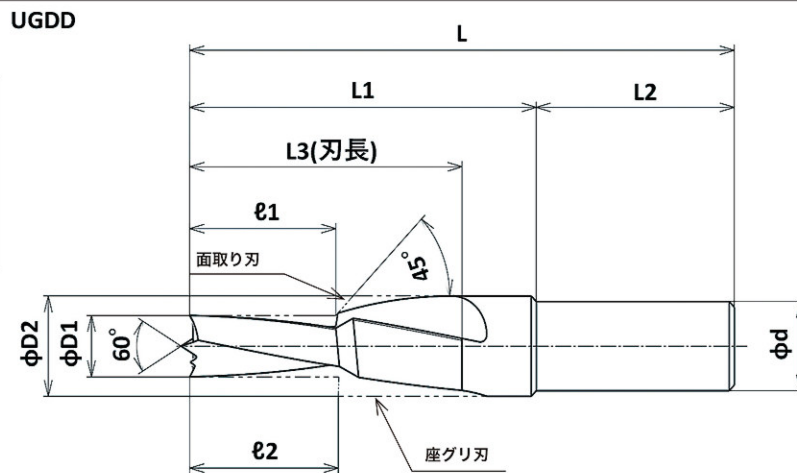


UGD/UGDD ウレタンゴム用ソリッド ドリル



単位：mm

型番	φD	φd(h7)	L	L1	L2
UGD-5	5	6	55	25	20
UGD-6	6	6	70	30	25
UGD-7	7	7	70	30	25
UGD-8	8	8	70	30	25
UGD-9	9	10	80	40	35
UGD-10	10	10	80	40	35



単位：mm

型番	φD1	φD2	φd(h7)	ℓ1	ℓ2	L1	L2	L3	L	ネジサイズ
UGDD-M5	5.5	10	8	21.5	22	50	35	35	85	M5
UGDD-M6	6.6	11	10	24.5	25	55	35	40	90	M6
UGDD-M8	9	14	12	27.5	28	60	40	50	100	M8
UGDD-M10	11	18	16	29.5	30	70	40	55	110	M10
UGDD-M12	14	20	16	31.5	32	75	40	60	115	M12



本社・工場 〒444-1213 愛知県安城市東端町青ノ山170番地1
 TEL(0566)78-2110(代)FAX(0566)78-2120
 TEL(0566)78-2113(直)
 E-mail:eigyo@nichialloy.co.jp
 URL:www.nichialloy.co.jp/

岐阜工場 〒509-5312 岐阜県土岐市鶴里町柿野字梅之木690
 TEL(0572)52-2175(代)FAX(0572)52-2785

関東営業所 〒373-0813 群馬県太田市内ヶ島町866-14メゾン・ド・セイリング101号
 TEL(0276)56-9678(代)FAX(0276)56-9679

関西営業所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東4丁目2番32号(大真ビル9F)
 TEL(06)6748-7501(代)FAX(06)6748-7502