

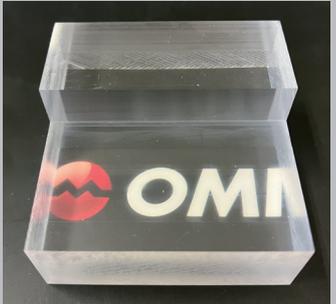
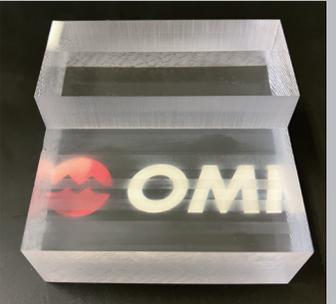
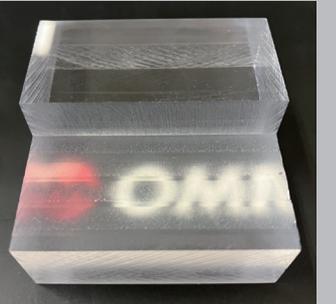
特許出願中

特殊セラエ刃で高透明度な アクリル加工を実現！ 底面・側面滑らか仕上げ！

- ・アクリル加工時に加工面の透明度を高めるセラエ刃を採用！
- ・底面・側面加工に抜群な効果を発揮！
- ・磨き工程の短縮が可能！



加工面の比較

製品	OMI アクリル用エンドミル	製品A	製品B
加工面 (底面)			
加工面 (底/側面)			

アクリル用エンドミル ラインナップ アップカット(右ネジレ)・ダウンカット(左ネジレ)

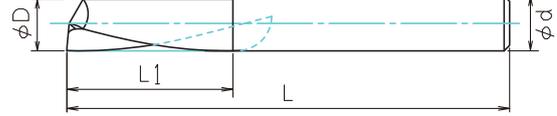
サイズ一覧表

アクリルエンドミル (UC) 右刃右ネジレ						推奨切削条件	
型式	刃径 ϕD	刃長 $L1$	全長 L	シャンク径 ϕd	形状	回転数 S	送り F
OA3D-UC-3.0-S6	3	9	60	6	1	7427	148
OA3D-UC-4.0-S6	4	12	60	6	1	5625	112.5
OA3D-UC-3.0-S3	3	9	60	3	2	7427	148
OA3D-UC-4.0-S4	4	12	60	4	2	5625	112.5
OA3D-UC-6.0-S6	6	18	65	6	2	3750	92.5
OA3D-UC-8.0-S8	8	24	70	8	2	2812	56.2
OA3D-UC-10.0-S10	10	30	80	10	2	2250	45

<形状1>



<形状2>



アクリルエンドミル (DC) 右刃左ネジレ						推奨切削条件	
型式	刃径 ϕD	刃長 $L1$	全長 L	シャンク径 ϕd	形状	回転数 S	送り F
OA3D-DC-3.0-S6	3	9	60	6	3	7427	148
OA3D-DC-4.0-S6	4	12	60	6	3	5625	112.5
OA3D-DC-6.0-S6	6	18	65	6	4	3750	92.5
OA3D-DC-8.0-S8	8	24	70	8	4	2812	56.2
OA3D-DC-10.0-S10	10	30	80	10	4	2250	45

<形状3>



<形状4>

