

DRM

被削材 Work Material		CFRP・GFRP		
直径 Drill Dia.		切削速度 Cutting Speed (m/min)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り量 Feed Rate (mm/rev)
インチ inch	ミリ mm			
.1250	3.175	20 ~ 50	3,500	0.04 ~ 0.08
.1875	4.763		2,340	0.04 ~ 0.08
.2500	6.35		1,750	0.05 ~ 0.10
.3750	9.525		1,170	0.05 ~ 0.10

1. 切削油剤は不要ですが、十分な粉塵対策(真空集塵)を施して下さい。
2. 厚板では、切削速度を低めに設定下さい。
3. 加工物や機械の剛性によっては条件を変える必要があります。

オーエスジー株式会社

本社
〒442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原三丁目22番地 TEL(0533)82-1111
E-mail : cs-info@osg.co.jp Web : https://www.osg.co.jp/

International Headquarters
3-22 Honnogahara, Toyokawa, Aichi, 442-8543, JAPAN
TEL : +81-533-82-1118 FAX : +81-533-82-1136

東部営業部
〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 TEL(03)5709-4501

中部営業部
〒465-0058 愛知県名古屋市中区貴船1-9 TEL(052)703-6131

西部営業部
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町2-4-2 405号 TEL(06)6538-3880

OSG代理店

Copyright ©2021 OSG Corporation. All rights reserved.

- ・製品については、常に研究・改良を行っておりますので、予告なく本カタログ掲載仕様を変更する場合があります。 Tool specifications are subject to change without notice.
- ・本書掲載内容の無断転載・複製を禁じます。