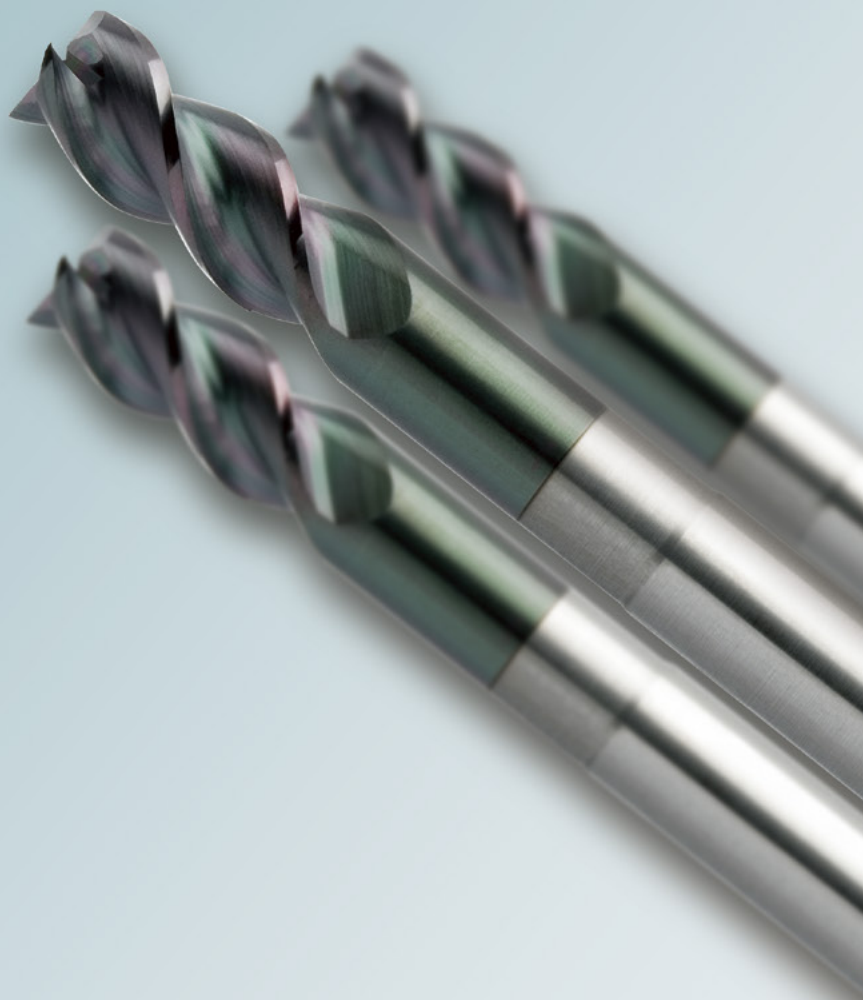


UNION TOOL

超硬エンドミルシリーズ

DLCコート 3枚刃 アルミ加工用
ロングネックスクエアエンドミル

DLC-AZSY



ユニオンツール株式会社



サイズ $\phi 1.1 \sim \phi 5.9$

DLC-AZSY



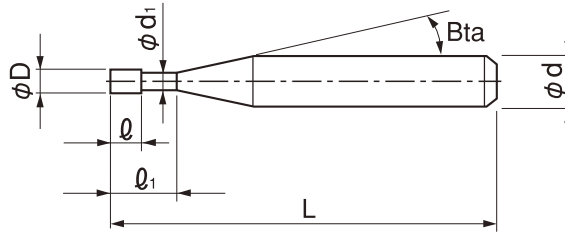
対応被削材表 (★●○の順に推奨)

炭素鋼 S45C S55C		合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼					鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
				(~50HRC)	(~55HRC)	(~60HRC)	(~65HRC)	(~70HRC)										
									★			○	○					

特長

- ・ムクのワークにZ切り込みが可能となり、下穴をあける工程を短縮。
- ・DLCの採用により、優れた耐溶着性と耐摩耗性を実現。
- ・45°ねじれの採用により優れた切りくず排出性を実現。
- ・アルミ専用刃径により、バリの発生を大幅に抑制。
- ・微小フラットランドの採用により、先端のチッピングを大幅に抑制。

シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。



合計 41 型番

単位 (mm)

型番	刃径 ϕD	有効長 ℓ_1	刃長 ℓ	首径 ϕd_1	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd
DLC-AZSY 3011-033	1.1	3.3	2.2	1.05	16°	60	4
DLC-AZSY 3012-036	1.2	3.6	2.4	1.15	16°	60	4
DLC-AZSY 3013-039	1.3	3.9	2.6	1.25	16°	60	4
DLC-AZSY 3014-042	1.4	4.2	2.8	1.35	16°	60	4
DLC-AZSY 3016-048	1.6	4.8	3.2	1.53	16°	60	4
DLC-AZSY 3017-051	1.7	5.1	3.4	1.63	16°	60	4
DLC-AZSY 3018-054	1.8	5.4	3.6	1.73	16°	60	4
DLC-AZSY 3019-057	1.9	5.7	3.8	1.83	16°	60	4
DLC-AZSY 3021-063	2.1	6.3	4.2	2.03	16°	60	4
DLC-AZSY 3022-066	2.2	6.6	4.4	2.13	16°	60	4
DLC-AZSY 3023-069	2.3	6.9	4.6	2.23	16°	60	4
DLC-AZSY 3024-072	2.4	7.2	4.8	2.33	16°	60	4
DLC-AZSY 3026-078	2.6	7.8	5.2	2.5	16°	60	6
DLC-AZSY 3027-081	2.7	8.1	5.4	2.6	16°	60	6
DLC-AZSY 3028-084	2.8	8.4	5.6	2.7	16°	60	6
DLC-AZSY 3029-087	2.9	8.7	5.8	2.8	16°	60	6
DLC-AZSY 3031-093	3.1	9.3	6.2	3	16°	70	6
DLC-AZSY 3032-096	3.2	9.6	6.4	3.1	16°	70	6
DLC-AZSY 3033-099	3.3	9.9	6.6	3.2	16°	70	6
DLC-AZSY 3034-102	3.4	10.2	6.8	3.3	16°	70	6
DLC-AZSY 3036-108	3.6	10.8	7.2	3.5	16°	70	6
DLC-AZSY 3037-111	3.7	11.1	7.4	3.6	16°	70	6
DLC-AZSY 3038-114	3.8	11.4	7.6	3.7	16°	70	6
DLC-AZSY 3039-117	3.9	11.7	7.8	3.8	16°	70	6

型番	刃径 φD	有効長 ℓ1	刃長 ℓ	首径 φd1	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd
DLC-AZSY 3041-123	4.1	12.3	8.2	4	16°	70	6
DLC-AZSY 3042-126	4.2	12.6	8.4	4.1	16°	70	6
DLC-AZSY 3043-129	4.3	12.9	8.6	4.2	16°	70	6
DLC-AZSY 3044-132	4.4	13.2	8.8	4.3	16°	70	6
DLC-AZSY 3046-138	4.6	13.8	9.2	4.5	16°	70	6
DLC-AZSY 3047-141	4.7	14.1	9.4	4.6	16°	70	6
DLC-AZSY 3048-144	4.8	14.4	9.6	4.7	16°	70	6
DLC-AZSY 3049-147	4.9	14.7	9.8	4.8	16°	70	6
DLC-AZSY 3051-153	5.1	15.3	10.2	5	16°	70	6
DLC-AZSY 3052-156	5.2	15.6	10.4	5.1	16°	70	6
DLC-AZSY 3053-159	5.3	15.9	10.6	5.2	16°	70	6
DLC-AZSY 3054-162	5.4	16.2	10.8	5.3	16°	70	6
DLC-AZSY 3055-165	5.5	16.5	11.0	5.4	16°	70	6
DLC-AZSY 3056-168	5.6	16.8	11.2	5.5	16°	70	6
DLC-AZSY 3057-171	5.7	17.1	11.4	5.6	16°	70	6
DLC-AZSY 3058-174	5.8	17.4	11.6	5.7	16°	70	6
DLC-AZSY 3059-177	5.9	17.7	11.8	5.8	16°	70	6

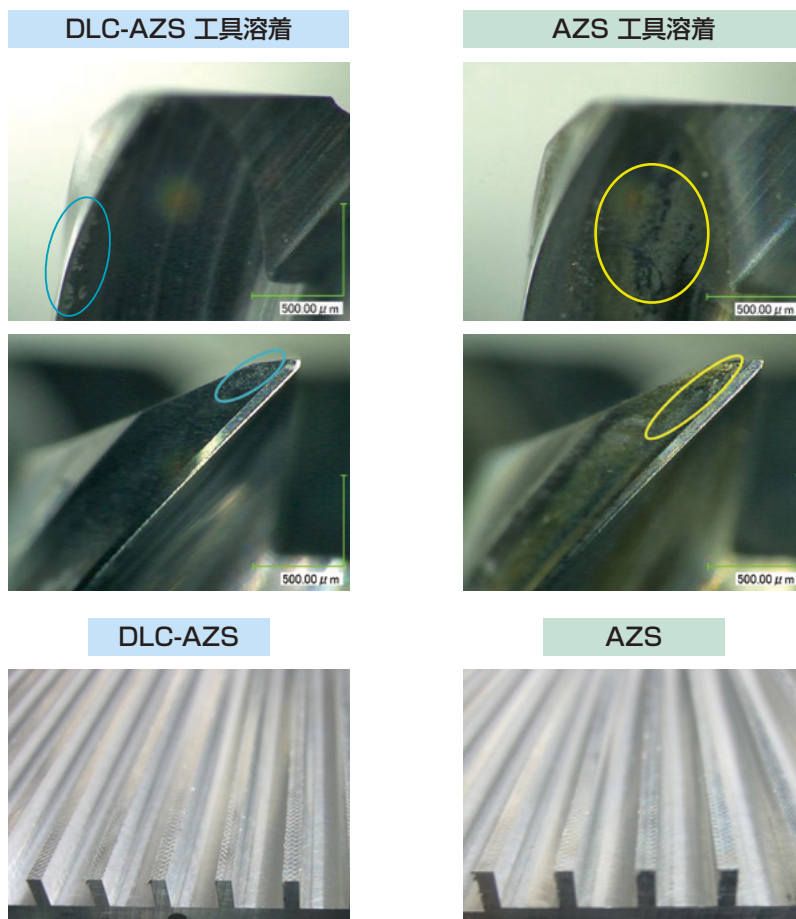
※ 特定代理店在庫

アルミ合金 溝加工事例

A5052

工具サイズ	回転速度	送り速度	軸方向	クーラント	切削長
DLC-AZSY 3039-117	16,200min ⁻¹	2,000 mm/min	3 mm	水溶性切削油	7,600 mm

DLC コートを適用した DLC-AZSY は耐溶着性もバリの発生においても良好





ユニマックス超硬エンドミル取扱上の注意

エンドミルをご使用いただく際には、切削条件の不適合、切りくずの巻き付きや堆積、工具の摩耗などにより発熱や発火、加工物の損傷など重大な事故を招くことがありますので、十分ご注意ください。超硬エンドミルは鋭利な刃物ですから、取扱に際しては十分ご注意ください。

- 切刃に直接触れると怪我をすることがありますので、ケースから抜き取る際は十分ご注意ください。
- エンドミルを落とした場合、飛散した刃先で怪我をすることがありますので、取扱にご確認ください。
- 工具への衝撃的負荷や工具損傷により切削抵抗が急増し、工具が飛散することがありますので、安全カバーや保護めがね等の保護具をご使用ください。
- 切削条件表は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では被削材の材種、加工形状、機械剛性、主軸などの加工環境により、加工条件の最適化が必要となる場合があります。
- 振れの小さい剛性の高い機械をご使用ください。小径工具（φ1以下）においては振れ 管理値：5μm以下を推奨致します。
- 発火性の高い切削油の使用は避けてください。

ユニマックス超硬エンドミル再研磨時の注意

- 超硬合金の研磨塵が目に入らないよう必ず保護めがねを着用してください。研磨塵を吸い込まないよう必ずマスクをかけてください。



本社営業部:

〒140-0013 東京都品川区南大井6-17-1
TEL.03-5493-1030(ダイヤルイン) FAX.03-5493-1014

長岡工場:

〒940-1104 新潟県長岡市撰田屋町字外川2706-6
TEL.0258-22-2620(代) FAX.0258-22-0045

長岡営業所:

TEL.0258-22-0030(代) FAX.0258-22-0022

見附工場:

〒954-0076 新潟県見附市新幸町3-1
TEL.0258-66-0800(代) FAX.0258-66-0801

北関東営業所:

〒370-0046 群馬県高崎市江木町1425 セッション101
TEL.027-310-1195 FAX.027-310-1196

静岡営業所:

〒411-0951 静岡県駿東郡長泉町桜堤3-4-5
TEL.03-5493-1030(本社営業部直通) FAX.03-5493-1014

安城営業所:

〒446-0056 愛知県安城市三河安城町2-1-1 ミカワ安城ヒルズ2F-A
TEL.0566-79-0147 FAX.0566-74-9990

名古屋営業所:

〒491-0912 愛知県一宮市新生1-2-8 ニッセイ一宮ビル8F
TEL.0586-43-2900(代) FAX.0586-43-2899

大阪営業所:

〒532-0033 大阪府大阪市淀川区新高3-9-14 ピカソ三国ビル3F
TEL.06-6392-3159(代) FAX.06-6392-3169

エンドミルの技術的なお問い合わせは下記まで

 0120-60-2620

受付時間:9:30~12:00,13:00~16:30(土曜、日曜、祝日、弊社休日を除く)

<https://www.uniontool.co.jp>

本カタログ品の仕様は、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
Price & Specifications are subject to change without notice.