

超硬ソリッド3枚刃 ステンレス用 内径面取カッタ

YMKT

超硬

AlCrN

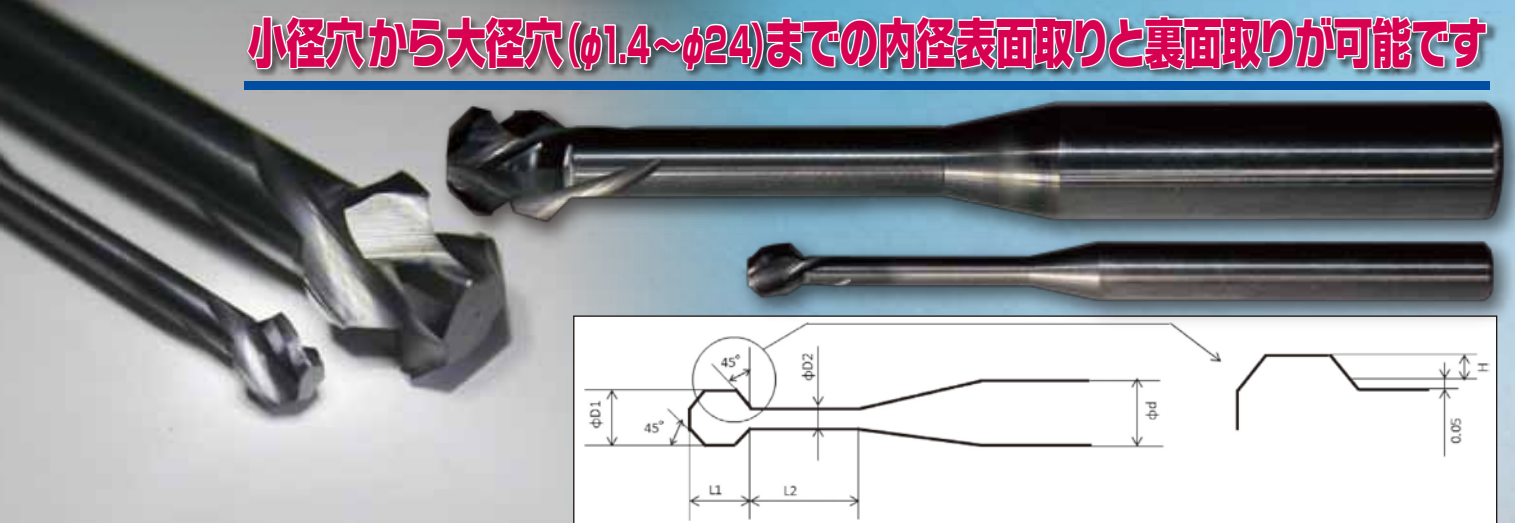
ねじれ角
30°

外径公差
0~-0.02

Inside Chamfering Cutters for Stainless

SUS-BCMC

小径穴から大径穴(φ1.4~φ24)までの内径表面取りと裏面取りが可能です



■ステンレス用 内径面取りカッタ SUS-BCMC

ツール No. Tool No.	型番 Code No.	外径 D1	角度 Angle	L1	切刃長 H	首長 L2	首径 D2	全長 Overall Length	シャンク径 d	加工径 Cutting Range	価格(円) Price(¥)
YT23497	SUS-BCMC1.3X3.5X45°	1.3	45°	1.3	0.2	3.5	0.8	50	3	1.4~4	26,000
YT23498	SUS-BCMC1.3X5X45°	1.3	45°	1.3	0.2	5	0.8	50	3	1.4~4	26,400
YT23499	SUS-BCMC2.3X6X45°	2.3	45°	2.3	0.5	6	1.2	50	3	2.4~7	26,700
YT23500	SUS-BCMC2.3X8X45°	2.3	45°	2.3	0.5	8	1.2	50	3	2.4~7	27,200
YT23501	SUS-BCMC2.3X10X45°	2.3	45°	2.3	0.5	10	1.2	50	3	2.4~7	28,200
YT23502	SUS-BCMC3.8X8X45°	3.8	45°	3.8	0.85	8	2	50	4	3.9~11.5	31,200
YT23503	SUS-BCMC3.8X10X45°	3.8	45°	3.8	0.85	10	2	50	4	3.9~11.5	31,500
YT23504	SUS-BCMC3.8X15X45°	3.8	45°	3.8	0.85	15	2	50	4	3.9~11.5	33,400
YT23505	SUS-BCMC5X10X45°	5	45°	5	1.05	10	2.8	50	6	5.1~15	44,500
YT23506	SUS-BCMC5X15X45°	5	45°	5	1.05	15	2.8	60	6	5.1~15	46,400
YT23507	SUS-BCMC5X20X45°	5	45°	5	1.05	20	2.8	60	6	5.1~15	47,500
YT23508	SUS-BCMC8X15X45°	8	45°	8	1.55	15	4.8	60	8	8.1~24	52,700
YT23509	SUS-BCMC8X20X45°	8	45°	8	1.55	20	4.8	70	8	8.1~24	55,400
YT23510	SUS-BCMC8X25X45°	8	45°	8	1.55	25	4.8	70	8	8.1~24	56,700

※外径φ5以上は先端刃右刃右ねじれ、後部刃右刃左ねじれ。

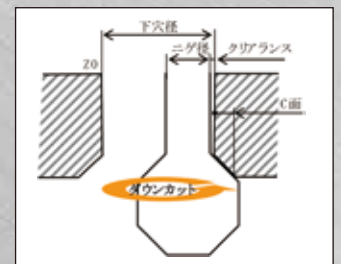
■ 切削条件 Recommended Milling Conditions

(表面) Surface

外径 D1 Flute Dia.	切削速度 (m/min)	回転数 (min ⁻¹)	1刃当りの送り量 (mm/刃)	送り速度 (mm/min)	カット方向
1.3	5	1500	0.015	70	ダウン
2.3	10	1800	0.015	80	ダウン
3.8	10	1100	0.015	50	ダウン
5	20	1600	0.015	75	ダウン
8	20	1000	0.015	45	ダウン

(裏面) Under Surface

外径 D1 Flute Dia.	切削速度 (m/min)	回転数 (min ⁻¹)	1刃当りの送り量 (mm/刃)	送り速度 (mm/min)	カット方向
1.3	10	3000	0.015	135	ダウン
2.3	15	2700	0.015	125	ダウン
3.8	20	2200	0.015	100	ダウン
5	20	1600	0.015	75	ダウン
8	20	1000	0.015	45	ダウン



※ 検証概要 ※

- ・被削材: SUS304
- ・加工方法: 1パス
- ・切削油剤: 油性
- ・機械: AD-12 (ワシノ)
- ・主軸速度: 1000rpm

※推奨値より切削条件を高く設定、加工すると面形状に不具合が生じる場合があります。