

## 新春ピックアップアイテム!!

### ダイジェット

NEW!!

## EZH5D

## 高硬度材加工用ソリッドドリル EZハードドリル

新コーティング被膜『DH1コート』採用。  
金型高硬度材などの高能率穴あけ加工が可能。

φ2~φ16.1 計237サイズ



詳細情報はこちら

NEW!!

## EZH5D-LS

## 高硬度材加工用ソリッドドリル EZハードドリル ロングシャンク

新コーティング被膜『DH1コート』採用。  
金型高硬度材などの高能率穴あけ加工が可能。ロングシャンク。

φ3~φ5 計21サイズ



詳細情報はこちら

### 関連商品

## DH-FHR フィニッシュハードリーマ



詳細情報はこちら

DHコート採用、高硬度材の穴仕上げ加工に  
最適な超硬ソリッドリーマ。高精度な真円度を実現。  
φ3~16.02φ 計118サイズ

### DH1コートとは

コーティング被膜『DH1』は  
ナノ多層膜で構成され、耐高温酸化性・  
耐衝撃性・被膜韧性、及び密着性に  
優れる。高硬度材加工で他社品比2倍の  
加工寿命が得られる。

被削材：SKD11 (60HRC)

使用機械：立形MC

●工具径：φ7(EZH5D0700S08)

●切削条件：n=455min<sup>-1</sup>, Vc=10m/min,  
Vf=23mm/min, f=0.05mm/rev

●穴あけ深さ：23mm (貫通)

●クーラント：水溶性



EZH5D0700S08  
180穴加工後

従来品  
110穴加工後

## EIKO 栄工舎

NEW!!

## S-TPR

## ショートテーパーピンリーマ

1/50テーパー穴加工用ストレートリーマの  
ショートサイズ。テーパーピン加工で  
リーマが長すぎる場合に最適なサイズ。  
φ2~φ12 計12サイズ



詳細情報はこちら

## N ニチアロイ

サイズ追加

## S-NVDH

## 超硬バニシングドリル (ハーフサイズ)

軽合金、鋳鉄等の穴あけ加工用の超硬ドリル。  
下穴・センターモミ不要、高精度仕上げ (H7)  
可能。S-NVDのハーフサイズ。  
φ1~φ16 計539サイズ



詳細情報はこちら

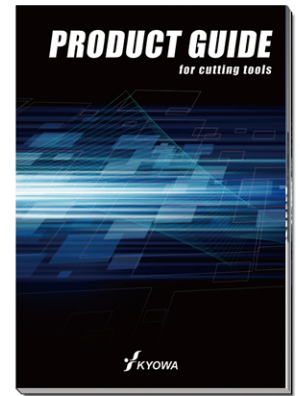


## 協和精工株式会社とは

1963年に創業した協和精工株式会社は秋田県に切削工具の本社工場と腕時計の皆瀬工場を、千葉県柏市に営業所を構えています。

切削工具・腕時計ともに独自のブランドを所有。小径サイズを得意とする切削工具の『KYOWA』、海外進出している高級腕時計の『MINASE』を展開しています。

精密部品の製作に工具から製造する高い技術力を有し、OEM時計の製作や特殊工具のオーダーにも対応。標準工具では超硬の他にPCD・cBNの工具も充実しています。



## 切削工具 総合カタログ 最新版 配布中!

YMKT 協和精工 カタログ

検索



総合カタログ 12MB

## NEW LINE UP!!

### YTC

超硬1枚刃彫刻用カッター  
(先端フラット)  
φ0.02~φ0.1  
計12サイズ



### YTBC

超硬1枚刃彫刻用カッター  
(先端R)  
φ0.025~φ0.3  
計18サイズ



### YSPDR

樹脂加工用超硬ルーマ型ドリル  
φ0.1~φ3  
計80サイズ



### YSPDR-L

樹脂加工用超硬ルーマ型ドリル  
(左刃左ネジレ)  
φ0.1~φ3  
計80サイズ



### LS-YSPS-3

樹脂加工用超硬3枚刃  
ロングシャンクエンドミル  
φ3~φ12  
計6サイズ



### CR-LS-YSPS

樹脂加工用超硬2枚刃  
ロングシャンクコーナーR付エンドミル  
φ6~φ12  
計39サイズ



### NC-YSPS-R

樹脂加工用超硬3枚刃エンドミル  
(NC旋盤用)  
φ3~φ12  
計8サイズ



### NC-YSPS-L

樹脂加工用超硬3枚刃エンドミル  
(NC旋盤用) 左刃左ネジレ  
φ3~φ12  
計8サイズ



彫刻用カッター  
▶ YTC  
▶ YTBC



詳細情報はこちら

樹脂加工用ドリル  
▶ YSPDR  
▶ YSPDR-L



詳細情報はこちら

樹脂加工用エンドミル  
▶ LS-YSPS-3 ▶ NC-YSPS-R  
▶ CR-LS-YSPS ▶ NC-YSPS-L



詳細情報はこちら