

切削にもっとアイデアを 

YG-1

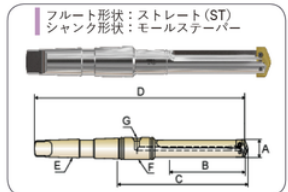
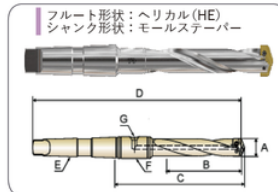
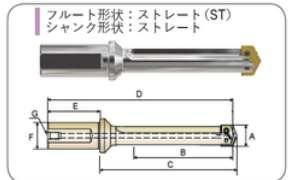
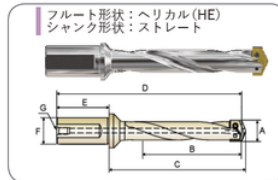
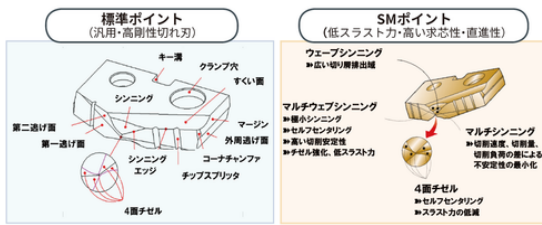
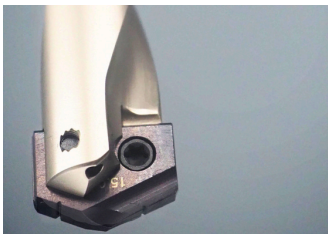
刃先交換式ハイスドリル 『スピードドリル』 SPD・SPH


【中～大型・汎用工作機械向け】大径穴あけを高能率・低コストで実現

主軸回転数に制約のある中～大型の汎用・大型工作機械での大径穴あけ加工に最適な刃先交換式ドリル。インサート交換のみで本体の再研磨が不要なため、工具コストの削減と段取り時間の大幅な短縮を両立。ハイスロングドリルに代わり、大径穴あけ加工において優れた経済性と生産効率を発揮します。

長寿命と安定した大径穴あけを可能にする充実のラインナップ

- サイズ展開 φ30(最大深さ289mm)～φ114(最大深さ555mm)まで幅広く網羅
- 材質・処理 高靱性な粉末ハイス + TiAlNコーティング (長寿命・耐摩耗)
- ポイント形状 用途に合わせて選べる「標準 (安定加工用)」と「SM (低スラスト・高求心性)」
- 先端角度 標準在庫品(132°、144°)に加え、YMKTオリジナル仕様の「118°」も展開



材質	M4+TiAlN	給油方式	オイルホール付き	
先端角	118° 132° 144°	ホルダ	φ30X85～φ114X555 28サイズ	
溝形状	直刃、スパイラル刃	インサート	φ30～φ114 302サイズ	


Carmex カーメックス

スーパーカットMSDドリル (K20) 非鉄用 MSD-K



【CNC旋盤向け】タイニーツールシリーズ超硬ドリル
CNC旋盤での使用に最適な高性能超硬ドリルです。既存の小径超硬ソリッドバーのタイニーツール専用ホルダー (SIM、CIM等) とそのまま共用できる点が最大の特長です。

鋼・ステンレス・鋳物・難削材まで幅広い被削材に対応した長寿命なPVDコーティング「CR3」に加え、アルミや銅合金など非鉄金属の溶着を抑えながら優れた切れ味を発揮するノンコーティング仕様「K20」を新たにラインナップ。

材質	K20	給油方式	外部給油	
先端角	140°	サイズ	φ2～5.7 29サイズ	
ねじれ角	30°			

N ニチアロイ



ウレタンゴム用超硬エンドミル左刃 UGE-L



【ウレタンゴム向け】バリ対策超硬エンドミル
ウレタンゴム専用シリーズに左刃右ネジレ仕様「UGE-L」が新登場。既存の右刃左ネジレ「UGE」と併用することで、出入り口のバリを劇的に低減し、高品質な仕上がりを実現します。独自の刃形状による優れた切れ味で、ウレタンだけでなくNBRや各種樹脂、スポンジなどのワークにも対応。溝加工・側面加工に最適です。

さらに1本で左右回転、ポケット加工対応に対応した「クレセントエンドミル UGCE」もラインアップしております。



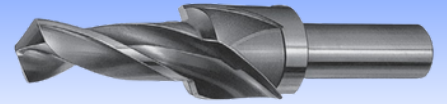
サイズ	UGE UGE-L φ0.4～13 各28サイズ UGCE UGCE-C φ1～12 各9サイズ		
-----	---	---	---

YAMAMOTO TOOL COLLECTION

選ばれ続けるハイス工具
山本工具製作所

DCB ドリル付沈めフライス 六角穴付ボルト用

M3~M16 1/4~1/2
ボルト穴と沈め穴を一工程で加工可能



TC/TC-LS Tスロットカッタ

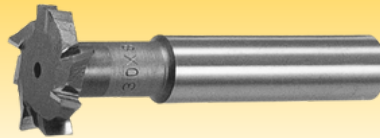
外径φ8~φ100 厚み2~30
外周刃と上下両側に側刃を持つシャンク付のカッタ。
T溝の加工等に使用。
通常サイズに加えロングシャンクタイプも取り揃え。



厚み落とし等の追加工承ります

STC/STC-LS/STC-XLS 千鳥刃Tスロットカッタ

外径φ10~φ100 厚み2~30
左右交互のネジレ刃がついたTスロットカッター。
難削材等の加工に使用。
ロングシャンク、エキストラロングシャンクあり。



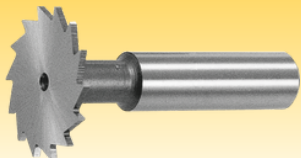
TPD/TPDT テーパピンドリル

基準径φ2~φ25
テーパピンの穴開け加工用。1/50テーパ。
ストレートシャンク、テーパシャンクで規格あり。



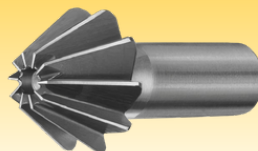
KC キーシードカッタ

外径φ5~φ80 厚み0.5~12
外周刃のみで側刃はなし。
半月キー溝や浅い溝加工に使用。



PCS パラソルカッタ

外径φ15~φ100
面取り加工用。角度は60°と90°をラインナップ。
刃数は8枚から14枚。



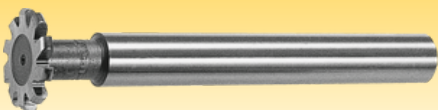
TPR/LS-TPR テーパピンリーマ

基準径φ0.5~φ50 0#~10#
テーパピン穴の加工用リーマ。
ミリサイズ1/50テーパ、番手サイズ1/48テーパ。
ロングシャンクの規格もあり。



VEX-S 柄付外丸フライス

外径φ10~φ50 R0.2~R6
内面をR形状に加工する場合に使用。



CAVE-S 柄付内丸フライス

外径φ20~φ50 R0.5~R10
外面を円弧上に切削形成する場合に使用。



LMR ロングマシンリーマ

刃径φ5~φ60 刃長100~450
ロング刃長を持つモルステーパシャンクのリーマ。

