

NACHI 不二越

アクアドリルEX オイルホールクロス 鋳物用 AQDEXXOH 15D 20D

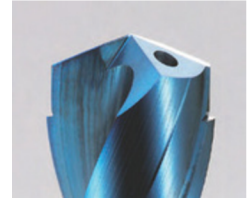


【鋳鉄、アルミダイキャスト向け】クロス穴のバリ対策仕様ドリル



バリの除去が困難であるクロス穴に対して、ご好評いただいておりますAQDEXXOH5Dと10Dシリーズに15D、20Dを新たにラインナップ

ハンドツールでは届かない深さのバリも軽減することが可能。

シリンダーブロックや油圧部品の加工に実績有り。



二段食付き形状によりバ리를抑制

材質	超硬+AQEX	給油方式	オイルホール付き	 カタログ	 5D 10D
先端角	135°	サイズ	AQDEXXOH15D (φ3~φ12 全19サイズ)		
ねじれ角	24°~30°		AQDEXXOH20D (φ3~φ10 全15サイズ)		

大洋ツール

超硬スパイラル刃Tスロットカッタ C-SP-TC




【切削性向上】仕上げ用 Tスロットカッタ

ねじれを設けることで切削性が向上し、面品位の向上を見込め、T溝や片溝加工の仕上げ用途に最適。

超微粒子超硬ソリッド採用により高い剛性を実現。

超硬ソリッドのため、ハイスでは選べなかったコーティング処理にも対応可能。

ステンレスなどの難削材に向けてハイス工具からの置き換えにオススメ。

材質	Z20	 カタログ
ねじれ角	右ねじれ 40°	
サイズ	φ10X4~φ30X12 29サイズ	

DIJET ダイジェット

Vポイントミルスヘッド SMSV SMSV-DH





SMSV

SMSV-DH

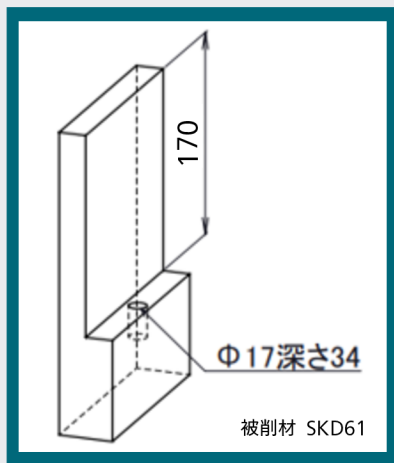
【Mねじアーバー対応】90° V溝加工用超硬カッタ

側面刃なしの単機能タイプでV溝加工と面取りに特化。モジュラータイプにすることで太径でも低コストを実現。

超硬シャンク頑固一徹と組み合わせることで突き出しの長い環境においても安定した加工を実現可能。アルミ合金のみ、もみつけ加工に適します。

材質	FZ15 ノンコート	 カタログ	 頑固一徹
	DH115 コーティング		
先端角	90°		
サイズ	φ16xM8~φ32xM16 各5サイズ		

営業担当 T・Y の **押し** 工具



難しい加工環境へのピンポイント工具

左記のような加工深さは短いものの突き出しだけが長くアプローチが難しい加工環境において、どのような工具をオススメするのがよいのか、選定に悩むことがありました。ロングドリルを使用する場合がありますが、ガイド穴がないため不安定になります。ロングシャンクの2枚刃エンドミルでは穴加工に適さない中でジャストマッチする工具が発売されました。

【推奨】 突き出し長さ205.5mmの干渉を避けての穴あけ加工

工具：TEZD1700-M8 インサート：TEZ1700 頑固一徹：MS-M8-220S-S16C

ダイジェット工業 TA-EZドリルシリーズ

TEZD-M モジュラーヘッド (φ13.5~φ32.5)



TA-EZ



頑固一徹



超硬シャンクアーバ「頑固一徹との組み合わせで10D以上の突き出しでもガイド穴不要」

TA-EZドリルシリーズではカバーできない小径サイズには下記がオススメ。

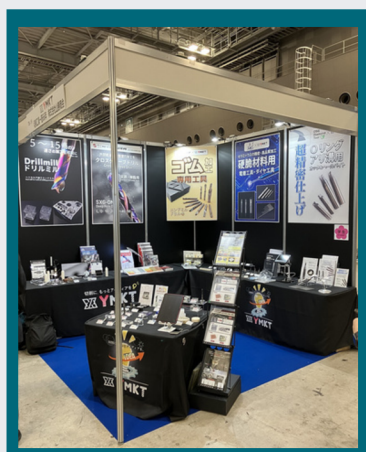
不二越 アクアドリル エクステンション

AQDEXE (φ2~φ16)



AQDEXE

JPCA 電子機器トータルソリューション展 (第1回【東京】半導体産業展) に出展しました！



2026/6/10~12
in東京ビッグサイト

昨年、福岡にて初出展しました第2回【九州】半導体産業展に引き続き、東京の半導体産業展にも出展し、エンドユーザー様との情報交換を行いました。

連日16,000名を超える入場者数、3日間延べ49,206名と大盛況の展示会となりました。弊社ブースにはゴム加工、スポンジ加工、硬脆材加工に関心を持たれている方が多くご来場いただきました。

今年9月30日~10月1日にマリンメッセ福岡にて開催されます第3回【九州】半導体産業展にも出展いたします。前回よりもパワーアップした展示スペースになっております。

皆様のお越しを心よりお待ちしております。