

NACHI

不二越

DLC-REVO 1枚刃エンドミル DLCRVM1G-2D / 5D

商品記号		加工対応
DLCRVM1G-2D		側面加工・溝加工・ドリリング
DLCRVM1G-5D		側面加工

不二越から待望の1枚刃エンドミル新登場！！2Dタイプはドリリング可能！！

1枚刃構造で薄肉材（アルミフレームなど）でも高い安定性

微小逃げ角・微小逃げ面により、過切削やビビリを抑制し安定加工を実現。

広いチップポケットで切りくず排出性が良好。

DLC-REVOコーティングにより、耐溶着性・耐摩耗性が高く、切れ味が長持ち。

材質	超硬+DLCREVO	刃数	1枚刃	ねじれ角	30°	サイズ	φ2~φ12
被削材	アルミ・アルミ合金・銅合金・樹脂	加工	側面、溝、ドリリング				

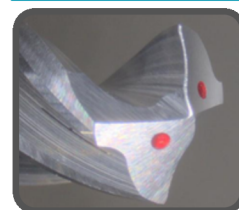


大見工業

超硬4枚刃ドリル ワンパンドリルリーマ ODR3D-OH



先端鏡面円錐刃



センタリング、下穴、仕上げをワンパン（一発）で実現！

穴あけから仕上げまでを一工程化

コストパフォーマンスに優れたドリルリーマ。

先端鏡面仕上げにしており、溶着を減らし寿命を大幅に改善。

4枚刃構成とし仕上げ刃を設けることでリーマレスも狙える高精度加工。

鋼からステンレス鋼まで対応可能。

外径公差は-0.003~+0.003 シャンクはエンドミルシャンクタイプを採用。

メーカー推奨再研磨回数(再コート)

~φ3.01	1回
φ3.1 ~φ6.01	2回
φ6.1 ~φ10.01	3回
φ10.1~	4回

材質	超微粒子超硬+ODコート	先端角	140°	サイズ	φ2.99/φ3/φ3.01 ~ φ11.99/φ12/φ12.01	30サイズ
被削材	低炭素鋼・高炭素鋼・合金鋼・調質鋼・鋳鉄・ステンレス鋼					



樹脂関連ワーク向け 穴加工工具特集

Cutting Tools for Resin Hole Machining

超硬
深穴

SXG30DN 40DN 50DN
クロスグループドリル



サイトウ製作所(ATOM)

4本の逆ネジレ溝が先端へのク
ラント効率を高める超硬深穴ドリ
ル

材種 超硬合金+DLCコート
サイズ $\phi 0.3 \sim \phi 2$ 30D/40D/50D
対応被削材 樹脂・アルミ

新製品

S-HGD/LS-HGD
LS-HGD-DLC(新製品)
樹脂用半月ドリル



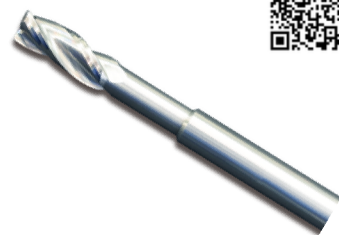
ニチアロイ
(NICHIALLOY)

外周に油溝採用した特殊な1枚刃
半月ドリル

材種 超硬合金(+DLCコート)
サイズ $\phi 0.5 \sim 8$
対応被削材 樹脂全般

高精度
仕上げ

CSOER-Re
樹脂用超硬リーマ



栄工舎(EIKO)

樹脂加工専門ユーザーも唸らせる
高精度、高能率オイルホール付き
リーマ

材種 超硬合金 オイルホール付
サイズ $\phi 3 \sim 12$
対応被削材 樹脂全般

アクリル
専用

ACSDS
アクリル用ドリル



兼房(KANEFUSA)

独自の刃型でアクリル加工
ユーザー向け超硬ドリル

材種 超硬合金
サイズ $\phi 1 \sim 12$
対応被削材 アクリル・透明樹脂

バリ抑制
小径

ASWR/ASWD
スweepカットドリル



サイトウ製作所(ATOM)

抜けバリを抑制する特殊な
刃型、穴曲がりも抑制 小径
ローソク型ドリル

材種 超硬合金
サイズ $\phi 0.1 \sim 6$
対応被削材 非鉄・樹脂

超硬代替
注目

CERD
セラミックドリル



協和精工(KYOWA)

アクリル穴の内面白濁を抑
制可能なセラミック製4枚
刃ドリル。超硬供給難の代
替としても注目

材種 セラミック
サイズ $\phi 2 \sim 8$
対応被削材 CFRP・樹脂

左回転
仕様あり

YSPDR/YSPDR-L
樹脂用ルーマドリル



協和精工(KYOWA)

左刃左ネジレの仕様もある
樹脂加工用小径ルーマドリ
ル

材種 超硬合金
サイズ $\phi 0.1 \sim 3$
対応被削材 樹脂・アルミ